

00014979 - KTA-1865

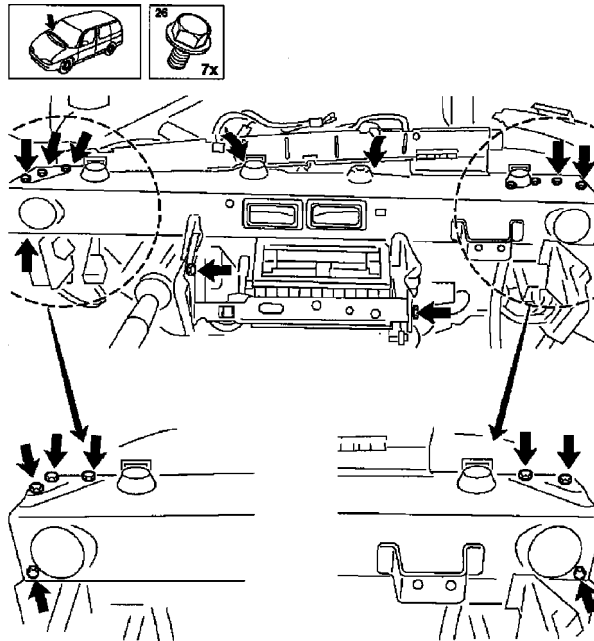
Querträger Lenkung aus- und einbauen

↔ Aus-, Abbauen

Instrumententafelpolsterung - siehe Arbeitsvorgang
"Instrumententafelpolsterung aus- und einbauen" in Baugruppe "C".
Lenksäulenträger - siehe Arbeitsvorgang "Lenksäulenträger aus- und einbauen". Relais und Steuergeräte links und rechts, Halterungen für Relais und Steuergeräte, Massekabel. Kabelsatz Instrumententafel nach oben legen. Querträgerlenkung.

↔ Ein-, Anbauen

Querträgerlenkung, Kabelsatz Instrumententafel verlegen, Massekabel, Halterungen für Relais und Steuergeräte, Relais und Steuergeräte. Lenksäulenträger, Instrumententafelpolsterungen.



F 8864

00014980 - KTA-1865

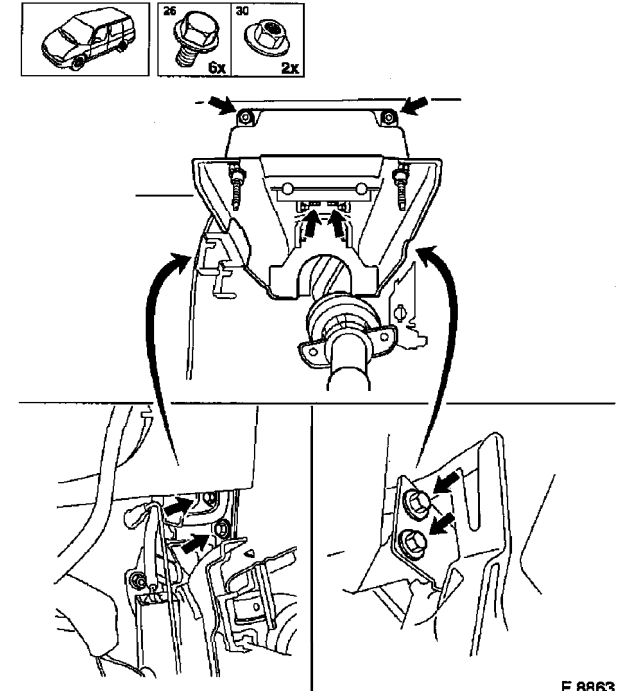
Lenksäulenträger aus- und einbauen

↔ Aus-, Abbauen

Instrumententafelpolsterung - siehe Arbeitsvorgang
"Instrumententafelpolsterung aus- und einbauen" in Baugruppe "C".
Lenkstützrohr-Zusammenbau - siehe Arbeitsvorgang "
Lenkstützrohr-Zusammenbau aus- und einbauen" in Baugruppe "M".
Kupplungspedal - siehe Arbeitsvorgang "Kupplungspedal aus- und einbauen" in Baugruppe "K".
Lenksäulenträger.

↔ Ein-, Anbauen

Lenksäulenträger, Kupplungspedal, Lenksäule, Instrumententafelpolsterung.



F 8863

00014981 - KTA-1865

Vordertür ab- und anbauen

Aus-, Abbauen

Kabelsatzstecker trennen (1).
Vordertür (3).

Hinweis:

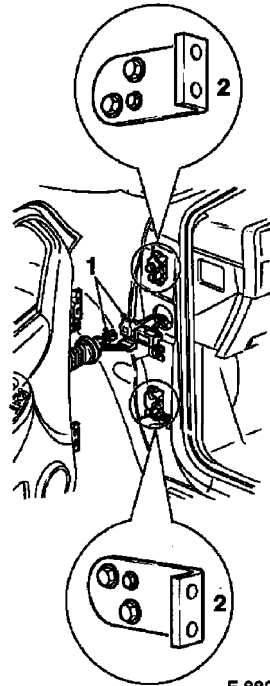
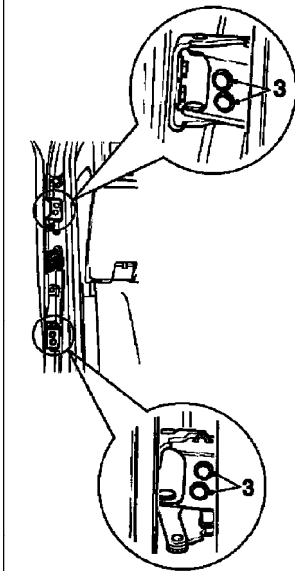
Scharnierteile (2) verbleiben an
A-Säule.

Ein-, Anbauen

Vordertür, Kabelsatzstecker.

Hinweis:

Spaltmaße - siehe Arbeitsvorgänge
"Kotflügel ab- und anbauen",
"Schiebetür einstellen".



F 8821

00014982 - KTA-1865

Vordertür einstellen

Einstellpunkte A-Säule:

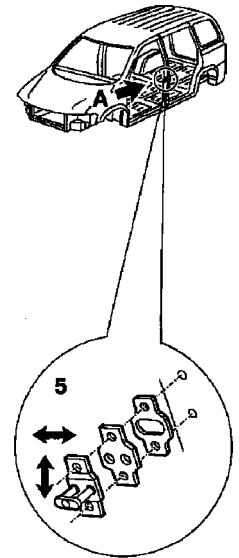
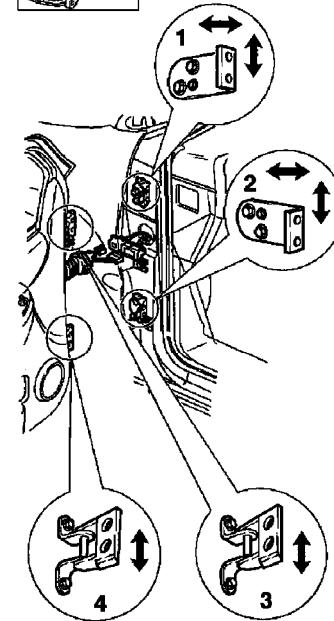
- 1 Scharnierwinkel oben
- 2 Scharnierwinkel unten

Einstellpunkte Tür:

- 3 Scharnier oben
- 4 Scharnier unten

Einstellpunkte B-Säule:

- 5 Schließbügel



F 8844

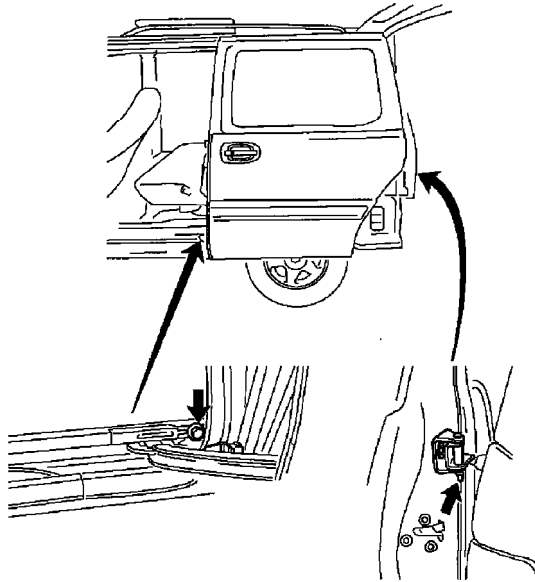
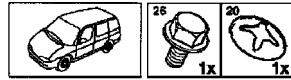
00014984 - KTA-1865

Schiebetür aus- und einbauen



Aus-, Abbauen

Innenverkleidungen - siehe Arbeitsvorgänge "Innenverkleidung Einstieg Schiebetür aus- und einbauen", "Innenverkleidung Führung Schiebetür aus- und einbauen" in Baugruppe "C". Federblatt der unteren Führungsschiene, Haltebolzen des hinteren Scharniers entsichern und austreiben. Schiebetür unten nach außen aus Führungsschiene herausziehen und aus oberer Führungsschiene seitlich herauskippen.



Achtung

2. Monteur erforderlich.



Ein-, Anbauen

Schiebetür in obere Führungsschiene hineinkippen, durch Öffnung des Federblattes in untere Führungsschiene einsetzen. Haltebolzen in hinteres Scharnier eintreiben und sichern. Federblatt, Innenverkleidungen.

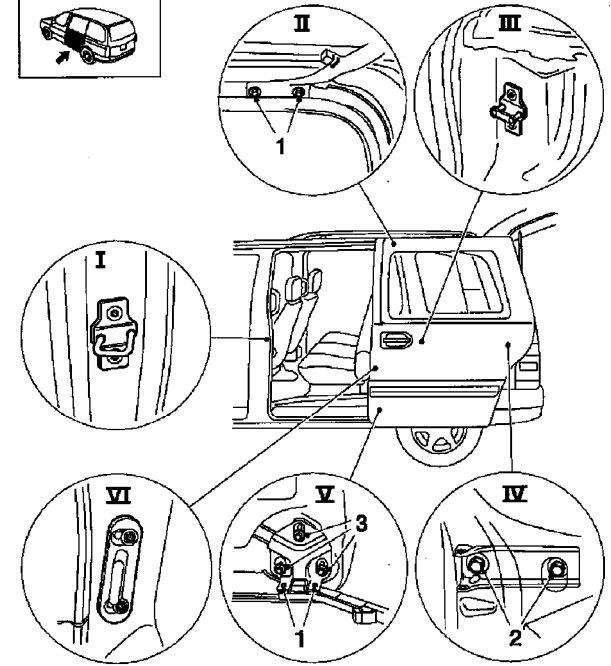
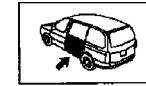
F 8869

00014985 - KTA-1865

Schiebetür einstellen - Funktionsteile (Übersicht)

- I - Schließbügel B-Säule
- II - Halter Schiebetür oben
- III Schließbügel C-Säule
-
- IV Halter Schiebetür hinten
-
- V - Halter Schiebetür unten
- VI Führung B-Säule
-

- 1 Zur Tiefeneinstellung
- 2 Zur Höheneinstellung und Spaltmaßeinstellung
- 3 Zur Höheneinstellung



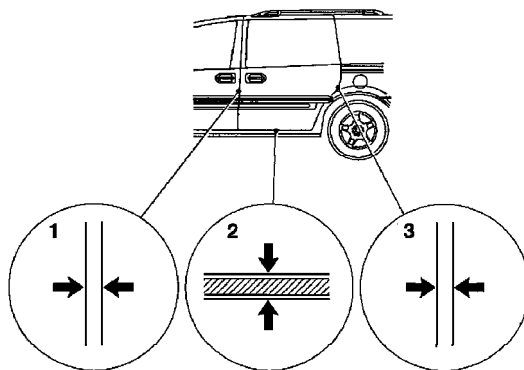
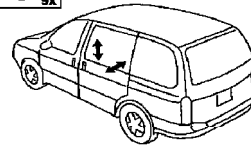
F 8872

Schiebetür einstellen**Aus-, Abbauen**

Schließbügel der B-Säule und C-Säule. Innenverkleidungen - siehe Arbeitsvorgänge "Innenverkleidung Einstieg Schiebetür aus- und einbauen", "Innenverkleidung Schiebetür aus- und einbauen" in Baugruppe "C". Führungen Schiebetür lösen.

**Achtung**

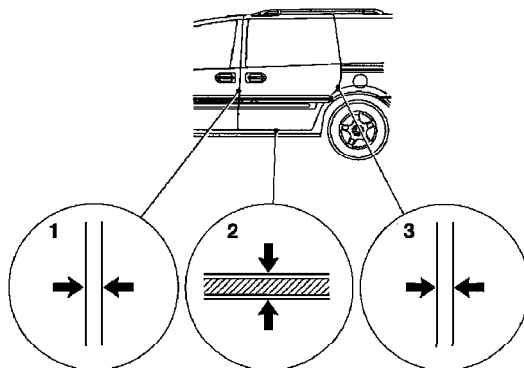
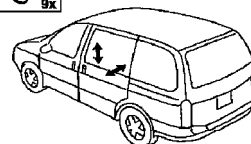
Um Beschädigungen im Einstiegsbereich zu vermeiden, Kunststoff- oder Hartholzunterlage (siehe Lupe 2) zwischen Einstieg und Schiebetür legen.



F 8873

Schiebetür einstellen (Fortsetzung)**Einstellen**

Alle Einstellschrauben leicht festdrehen, Schiebetür vorsichtig schließen (2. Monteur). Schiebetür in der Höhe vorn und hinten und in der Tiefe ausrichten (Spaltmaße beachten) und von innen festschrauben.



F 8873

Spaltmaße:	Pos.	Maß	Tolernz
	1	5	± 2
	2	5	± 2
	3	5	± 2

Alle Maße in mm.

**Ein-, Anbauen**

Schließbügel B-Säule, C-Säule, Innenverkleidungen.

00014987 - KTA-1865

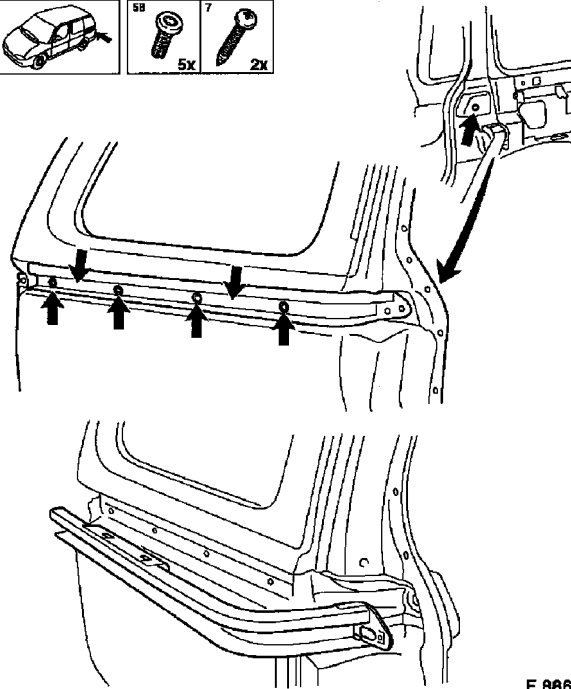
Führungsschiene Schiebetür außen aus- und einbauen

↔ Aus-, Abbauen

Schiebetür - siehe Arbeitsvorgang
"Schiebetür aus- und einbauen".
Innenverkleidung - siehe
Arbeitsvorgang "Innenverkleidung
Seitenwand aus- und einbauen" in
Baugruppe "C". Heckleuchte, Blende,
Führungsschiene Schiebetür.

↔ Ein-, Anbauen

Führungsschiene Schiebetür,
Heckleuchte, Innenverkleidung,
Schiebetür.



F 8867

00014988 - KTA-1865

Führungsschiene Schiebetür Dach aus- und einbauen

↔ Aus-, Abbauen

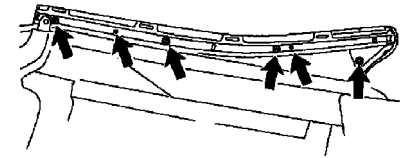
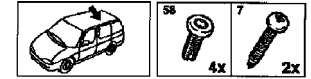
Innenverkleidung - siehe Arbeitsvorgang
"Innenverkleidung Führung Schiebetür aus- und einbauen"
in Baugruppe "C". Führungsschiene Schiebetür Dach.

! Achtung

Schiebetür gegen Herauskippen sichern.

↔ Ein-, Anbauen

Führungsschiene Schiebetür Dach, Innenverkleidung.



F 8868

00014989 - KTA-1865

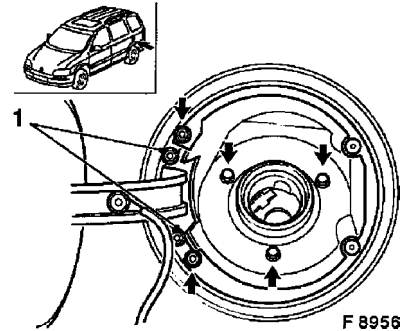
Klappe - Kraftstoffzuführung ab- und anbauen

↔ Aus-, Abbauen

Abdeckung - siehe Arbeitsvorgang "Kraftstoffzuführungsrohr aus- und einbauen" in Baugruppe "L" (nur die Abdeckung ausbauen). Klappe-Kraftstoffzuführung - 2 Schrauben (1). Bowdenzug aushängen.

↔ Ein-, Anbauen

Bowdenzug einhängen, Klappe-Kraftstoffzuführung, Abdeckung.

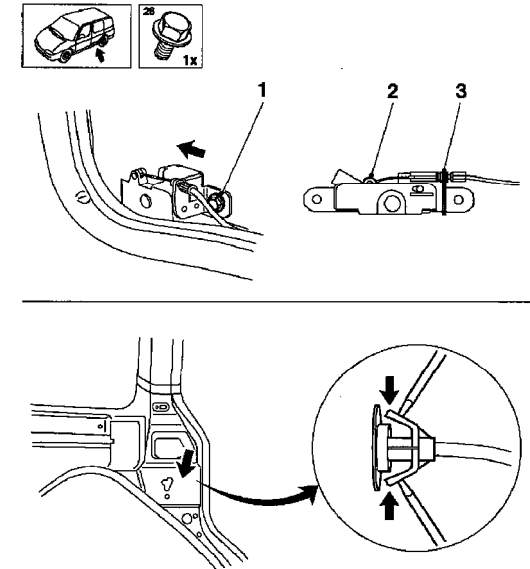


00014990 - KTA-1865

Einklemmschutz Klappe - Kraftstoffzuführung ab- und anbauen

↔ Aus-, Abbauen

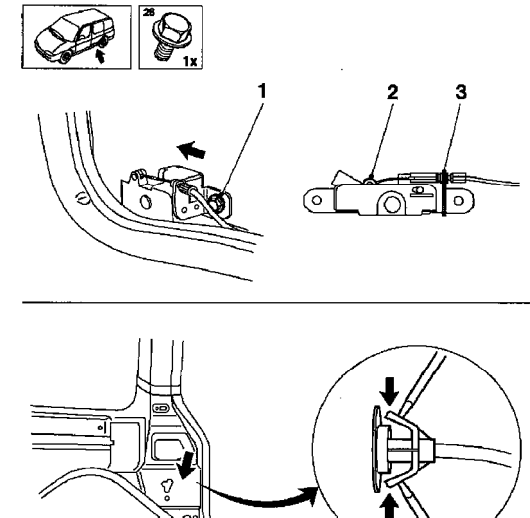
Innenverkleidungen, Gurtautomat - siehe Arbeitsvorgänge "Innenverkleidung Einstieg Schiebetür aus- und einbauen", "Innenverkleidung Seitenwand aus- und einbauen" in Baugruppe "C". Schutzverkleidung Kotflügel unten, Klappe - Kraftstoffzuführung - siehe Arbeitsvorgänge "Schutzverkleidung Kotflügel unten ab- und anbauen", "Klappe - Kraftstoffzuführung ab- und anbauen". Verriegelungsmechanismus vorn lösen (1), und nach vorn aus Führung schieben, Bowdenzug aushängen (2 und 3), Bowdenzug am Einstieg freilegen, Kunststoffhalterung mit einem langen Schraubendreher durch die Befestigungsöffnung des Gurtautomates entriegeln und Bowdenzug durch die Öffnung der Tankklappe herausziehen.



Einklemmschutz Klappe - Kraftstoffzuführung ab- und anbauen (Fortsetzung)

↔ Ein-, Anbauen

Bowdenzug einziehen, Kunststoffhalterung verriegeln. Bowdenzug an Verriegelungsmechanismus einhängen. Verriegelungsmechanismus, Klappe-Kraftstoffzuführung, Schutzverkleidung Radeinbau, Gurtautomat, Innenverkleidung.



00014992 - KTA-1865

Rückwandklappe aus- und einbauen**Aus-, Abbauen**

Innenverkleidung D-Säule oben rechts und links ausbauen - siehe Arbeitsvorgang "Innenverkleidung D-Säule aus- und einbauen" in Baugruppe "C". Formhimmel hinten lösen, Kabelsatzstecker Rückwandklappe trennen. Gasdruckdämpfer abziehen. Rückwandklappe - 3. Monteure.

**Ein-, Anbauen**

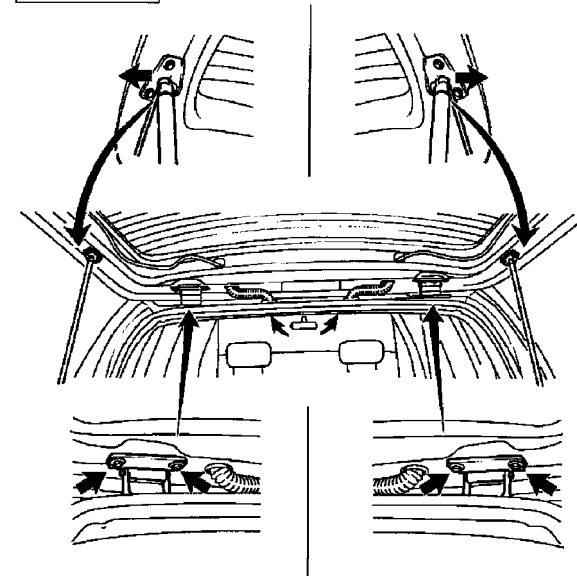
Rückwandklappe, Gasdruckdämpfer, Kabelsatzstecker, Formhimmel, Innenverkleidungen D-Säule.

**Einstellen**

Spaltmaße:

Rückwandklappe zu Dach 10 ± 2 mm

Rückwandklappe zu Seitenwand 5 ± 2 mm



F 8856

00014993 - KTA-1865

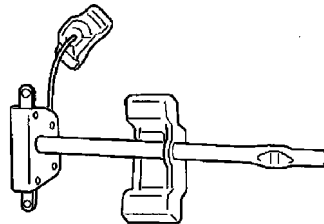
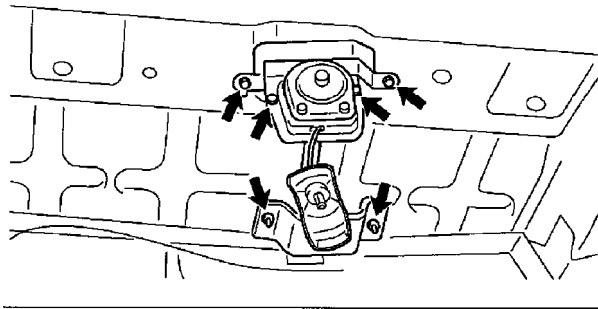
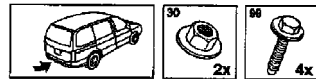
Aufnahme Reserverad aus- und einbauen

↔ Aus-, Abbauen

Reserverad. Aufnahme Reserverad.

↔ Ein-, Anbauen

Aufnahme Reserverad, Reserverad.



F 8880

00014994 - KTA-1865

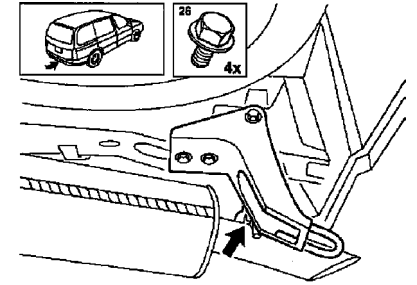
Abschleppöse ab- und anbauen

↔ Aus-, Abbauen

Endschalldämpfer hinten aushängen. Abschleppöse.

↔ Ein-, Anbauen

Abschleppöse, Endschalldämpfer einhängen.



F 8857

00014995 - KTA-1865

Aufnahme Scheinwerfergehäuse ersetzen

Aus-, Abbauen

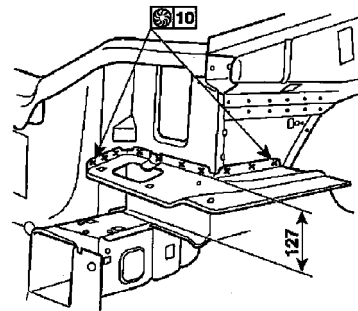
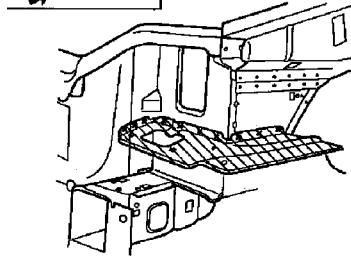
Anbauteile, Aufnahme Scheinwerfergehäuse abbohren (10 Schweißpunkte).

Ein-, Anbauen

Aufnahme Scheinwerfergehäuse einpassen, Flansche vorbereiten, Punktschweißfarbe auftragen, Aufnahme Scheinwerfergehäuse einschweißen. Anbauteile.

Achtung

Wegen Materialstärke Lochpunktschweißen. Scheinwerfer und Blinkleuchte vor dem Schweißen einpassen.



F 8886

00014996 - KTA-1865

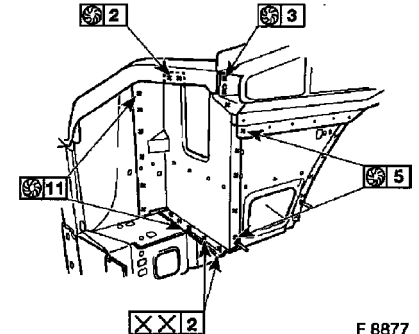
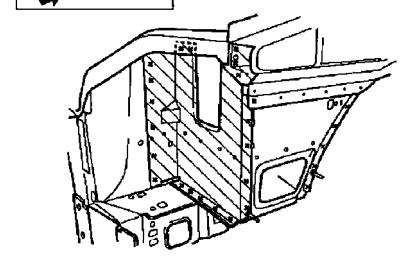
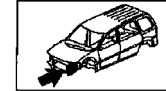
Schließblech Front ersetzen

Aus-, Abbauen

Anbauteile, Schließblech Front abbohren (23 Punkte).

Ein-, Anbauen

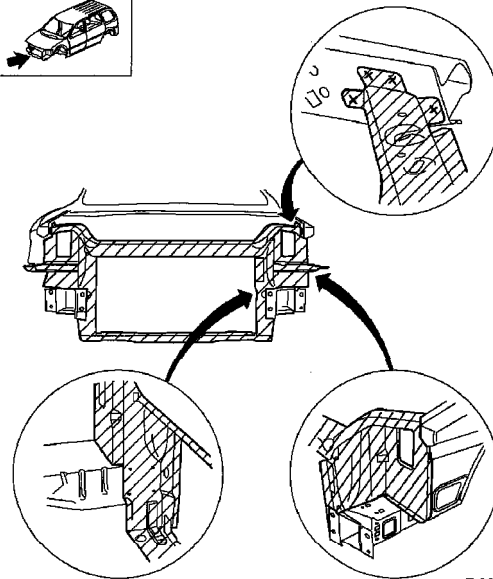
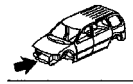
Schließblech Front vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe auftragen. Schließblech Front einschweißen. Anbauteile.



F 8877

Front komplett ersetzen**Aus-, Abbauen**

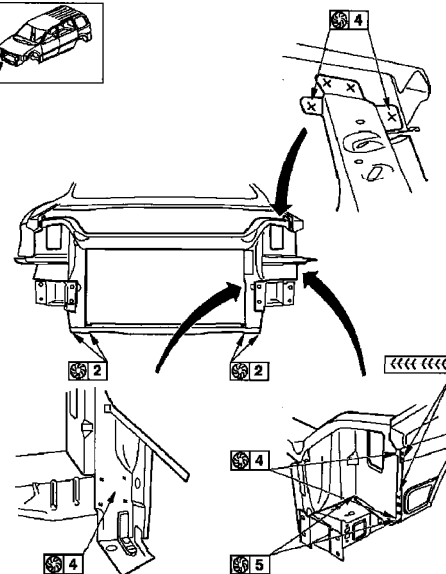
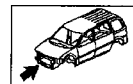
Anbauteile, Front komplett an
Radeinbau und
Vorderrahmen-Längsträger abbohren.



F 8688

**Front komplett ersetzen
(Fortsetzung)****Ein-, Anbauen**

Front komplett einpassen
(Karosserierichtbank verwenden),
Flansche vorbereiten,
Punktschweißfarbe auftragen. Front
komplett einschweißen. Anbauteile.



F 8689

**Achtung**

Wegen Materialstärke
Lochpunktschweißen.

Umbau der Anbauteile oben - siehe
Arbeitsvorgang "Übersicht Anbauteile
Front oben".

00014998 - KTA-1865

Teilersatz Front komplett (Querträger Kühler)

Der Bereich "Service" liefert die Front als komplettes Teil.
Bei Beschädigung im unteren Bereich (Aufnahmepunkt Kühler) wird Neuteil angepaßt.



Aus-, Abbauen

Anbauteile, Front unten trennen (Trennlinie X beachten).



Ein-, Anbauen

Front unten vorbereiten, einpassen. Front unten einschweißen. Hohlraum konservieren.

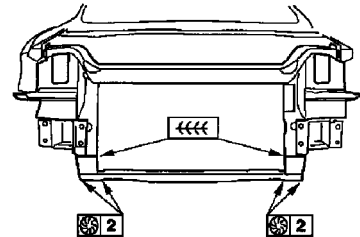
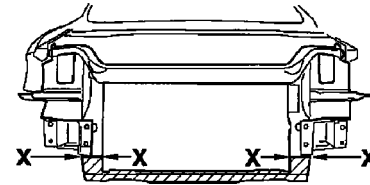
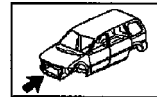
Hinweis:

Zusätzlich zu den Vollnähten müssen an der Front unten Lochpunktschweißungen (links und rechts) durchgeführt werden.



Achtung

Vollnähte nicht glätten oder verschleifen.



F 8914

00014999 - KTA-1865

Schließblech Radeinbau ersetzen



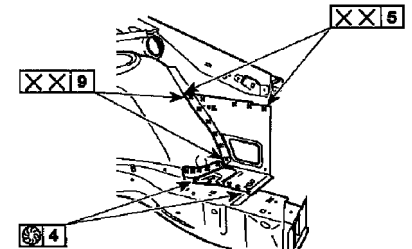
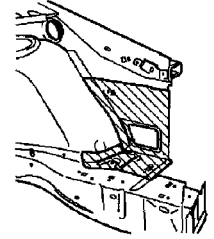
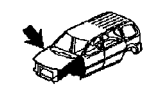
Aus-, Abbauen

Anbauteile, Schließblech Radeinbau abbohren (17 Punkte).



Ein-, Anbauen

Schließblech Radeinbau vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe auftragen. Schließblech Radeinbau einschweißen, Hohlräume konservieren. Anbauteile.



F 8876

Strebe Radeinbau ersetzen

Der Bereich "Service" liefert die Strebe Radeinbau ohne Bohrungen für Kotflügelbefestigung.



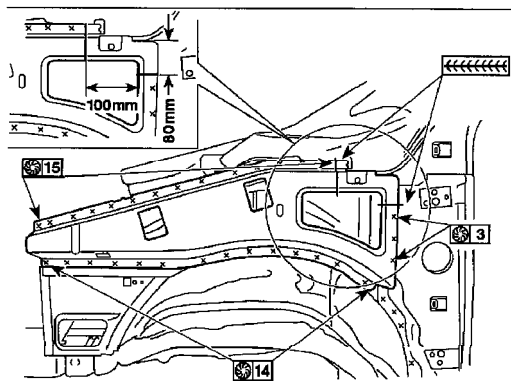
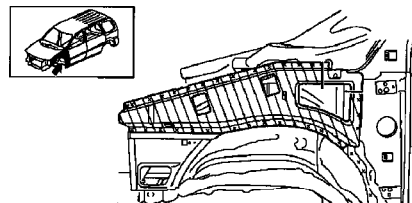
Aus-, Abbauen

Anbauteile. Strebe Radeinbau abbohren und trennen.



Achtung

Trennlinien (Ausschnitt im Bild) an der Strebe beachten.



F 8878

Strebe Radeinbau ersetzen (Fortsetzung)



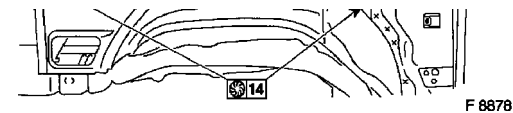
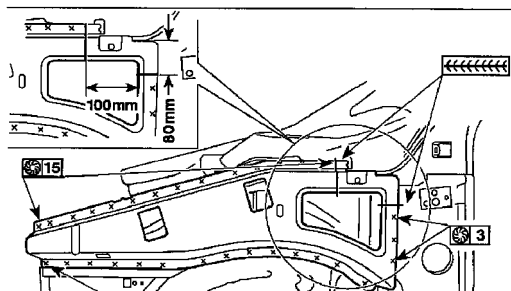
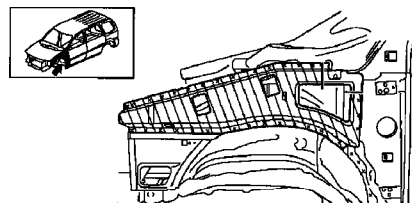
Ein-, Anbauen

Strebe Radeinbau vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe auftragen. Strebe Radeinbau einschweißen. Anbauteile. Hohlraum konservieren.



Achtung

Kotflügel einpassen und Lochbild auf Strebe Radeinbau übertragen. Löcher Ø 4,5 mm in Strebe Radeinbau bohren.



F 8878

00015001 - KTA-1865

Abdeckung Radeinbau oben ersetzen



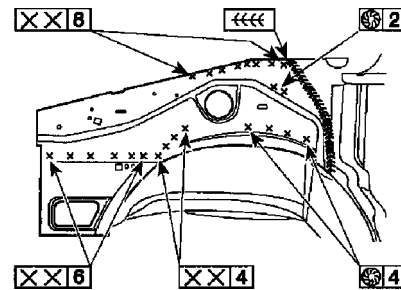
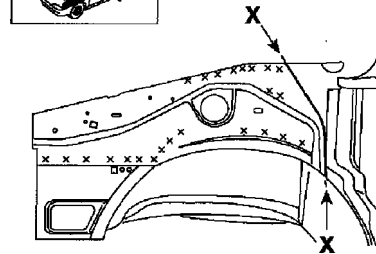
Aus-, Abbauen

Anbauteile. Abdeckung Radeinbau oben abbohren und trennen (Trennlinie X beachten). Die Trennlinie "X" liegt innerhalb der Abdeckung (Vermeidung Erwärmung, Brandgefahr von Dämpfungsteilen an der Stirnwand).



Ein-, Anbauen

Abdeckung Radeinbau oben vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Abdeckung Radeinbau oben einschweißen. Anbauteile.



F 8912

00015002 - KTA-1865

Radeinbau ohne "Vorderrahmenlängsträger" ersetzen

Der Bereich "Service" liefert den Radeinbau als Zusammenbau mit Abdeckung Radeinbau oben und Schließblech Radeinbau.



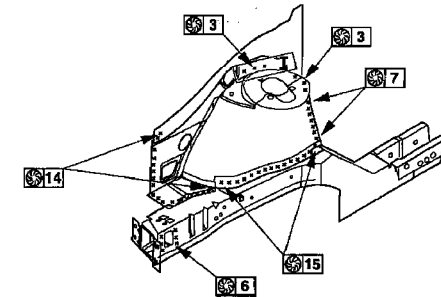
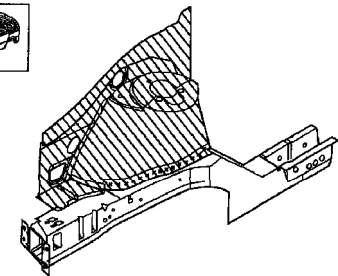
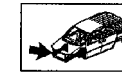
Achtung

Beim Trennen - siehe Arbeitsvorgang "Abdeckung Radeinbau oben ersetzen" Trennlinie beachten.



Aus-, Abbauen

Anbauteile. Radeinbau abbohren und trennen.



G 1376

Radeinbau ohne Vorderrahmenlängsträger ersetzen (Fortsetzung)



Ein-, Anbauen

Radeinbau vorbereiten, einpassen. Karosserierichtbank verwenden. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband aufbringen. Radeinbau einschweißen, Karosserienähte abdichten. Hohlräume konservieren. Unterbodenschutz auftragen.

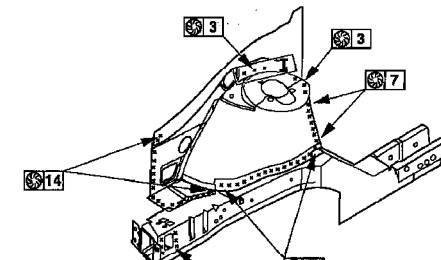
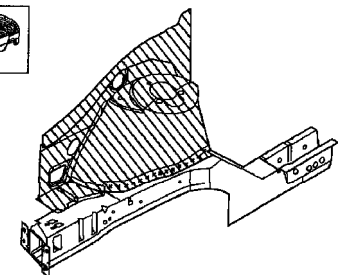
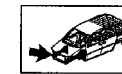


Achtung

Am Neuteil sind zusätzlich im gezeigten Bereich I (Domkappe zu Abdeckung Radeinbau) Restschweißungen durchzuführen.

Hinweis:

Aufnahmepunkte des Richtwinkelsatzes im Bereich Domkappe beachten.



Vorderrahmenlängsträger komplett ersetzen

Der Bereich "Service" liefert den Vorderrahmenlängsträger als Einzelteil ohne Anbauteile.



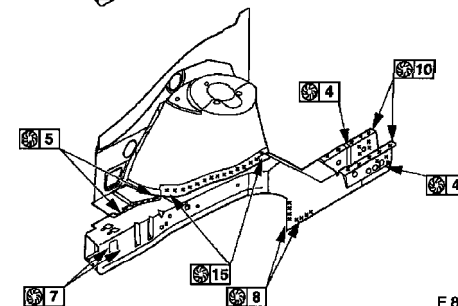
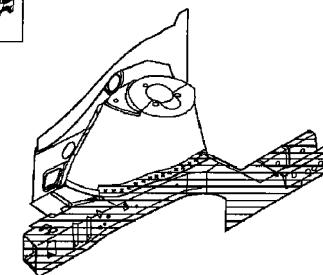
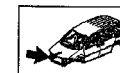
Aus-, Abbauen

Anbauteile. Vorderrahmenlängsträger abbohren und trennen - Anschlußflansch Stirnwand zu Vorderrahmenlängsträger senkrecht trennen - siehe Bild F 8960 auf Seite A-112.



Ein-, Anbauen

Vorderrahmenlängsträger vorbereiten, einpassen, Karosserierichtbank verwenden. Vorderrahmenlängsträger einschweißen. Anbauteile. Hohlräume konservieren.



F 8959

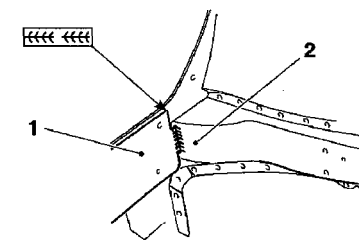
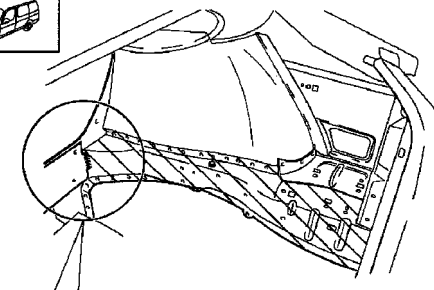
Vorderrahmenlängsträger komplett ersetzen (Fortsetzung)



Achtung

Im Bereich Stirnwand (1) wird der Vorderrahmenlängsträger (2) mit der Stirnwand Schutzgas geschweißt.

Schweißnaht darf nicht geglättet werden.



F 8960

00015004 - KTA-1865

Halter Aufprallbegrenzer vorn ersetzen



Aus-, Abbauen

Anbauteile. Halter Aufprallbegrenzer abbohren.



Ein-, Anbauen

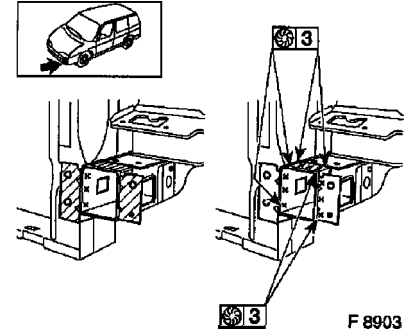
Halter Aufprallbegrenzer vorbereiten, einpassen.

Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen.

Halter Aufprallbegrenzer einschweißen. Anbauteile.

Hinweis:

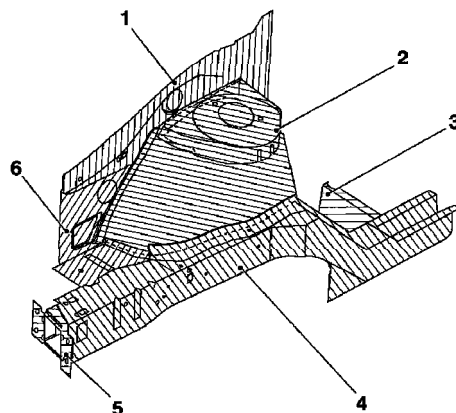
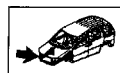
Aufnahmepunkte des Richtwinkelsatzes beim Einpassen beachten.



Radeinbau komplett mit Vorderrahmenlängsträger ersetzen

Der Bereich "Service" führt den Radeinbau komplett mit allen Anbauteilen.

- 1 Abdeckung Radeinbau oben
- 2 Radeinbau
- 3 Strebe Boden seitlich
- 4 Vorderrahmenlängsträger
- 5 Halter Aufprallbegrenzer
- 6 Schließblech Radeinbau



F 8930

Aus-, Abbauen

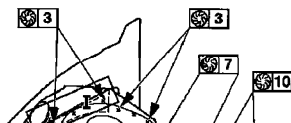
Anbauteile. Radeinbau komplett mit Vorderrahmenlängsträger abbohren und trennen. Trennstelle Abdeckung Radeinbau oben beachten - siehe Arbeitsvorgang "Abdeckung Radeinbau oben ersetzen". Anschlußflansch Stirnwand zu Vorderrahmenlängsträger senkrecht trennen - siehe Bild F8960 auf Seite A-112.

Radeinbau komplett mit Vorderrahmenlängsträger ersetzen (Fortsetzung)

Ein-, Anbauen

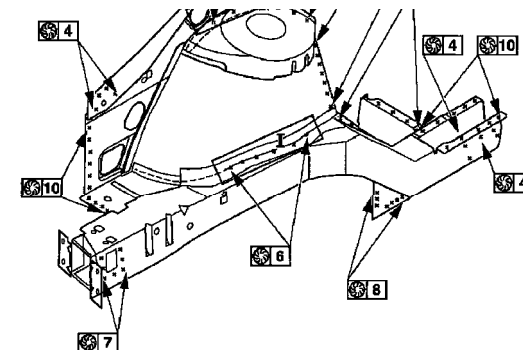
Neuteil vorbereiten, einpassen, Karosserierichtbank verwenden. Flansche vorbereiten. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband aufbringen.

Neuteil einschweißen, Karosserienähte abdichten. Hohlräume konservieren. Unterbodenschutz auftragen.



Achtung

Am Neuteil sind zusätzlich im gezeigten Bereich I (Domkappe zu Abdeckung Radeinbau) Restschweißungen durchzuführen.



F 8931

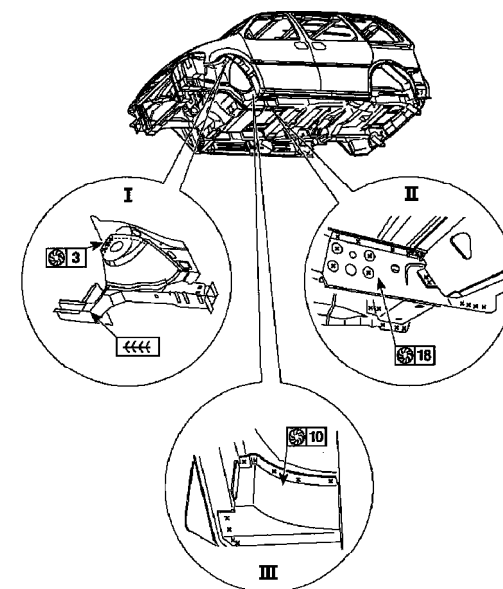
Radeinbau komplett mit Vorderrahmenlängsträger ersetzen (Fortsetzung)

Übersicht Schweißungen in Stirnwand und Bodenbereich.

- I Schweißungen zur Stirnwand
- II Schweißungen von Vorderrahmenlängsträger
- III Schweißungen Strebe Boden seitlich

Achtung

Im Bereich der Stirnwand wird der Vorderrahmenlängsträger Schutzgas geschweißt - siehe Bild F 8960 auf Seite A-112.



F 8932

00015006 - KTA-1865

Teilersatz Vorderrahmenlängsträger

Der Bereich "Service" liefert für den Teilersatz ein spezielles Sparteil.

Aus-, Abbauen

Anbauteile. Vorderrahmenlängsträger trennen. Neuteilgröße beachten.

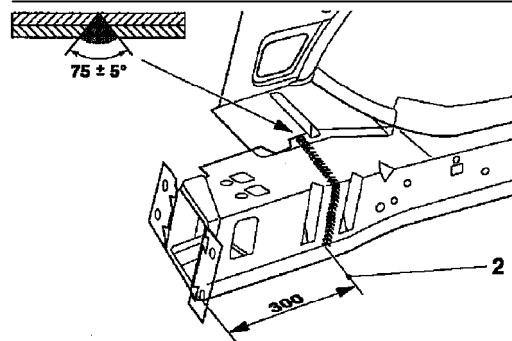
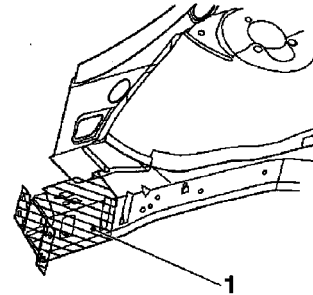
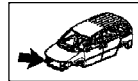
Hinweis:

Maß der Schnittlinie 300 mm.

Teilersatz "lang" ist nicht erlaubt!

1 = Abschnittsteil

2 = Maßangabe Trennlinie



F 8962

Ein-, Anbauen

Vorderrahmenlängsträger vorbereiten, einpassen. Vorderrahmenlängsträger einschweißen. Anbauteile. Hohlräume konservieren.

00015007 - KTA-1865

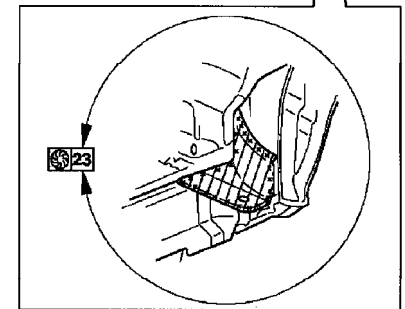
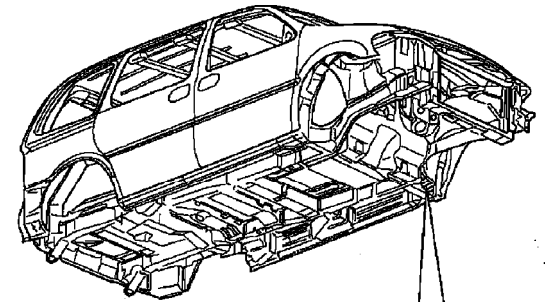
Strebe Boden seitlich ersetzen

Aus-, Abbauen

Anbauteile. Strebe Boden seitlich abbohren (23 Punkte).

Ein-, Anbauen

Strebe Boden seitlich vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Strebe Boden seitlich einschweißen. Hohlräume konservieren. Anbauteile.



F 8915

00015008 - KTA-1865

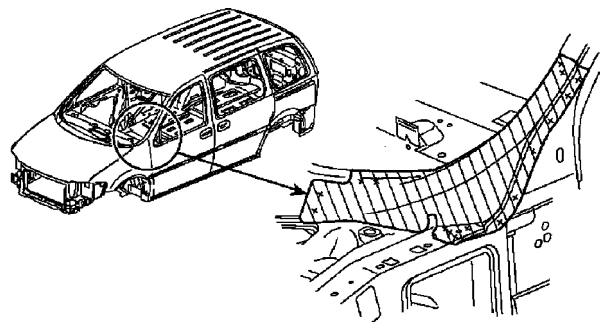
Verbindungsstück Rahmen Frontscheibe ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Verbindungsstück Rahmen
Frontscheibe abbohren.

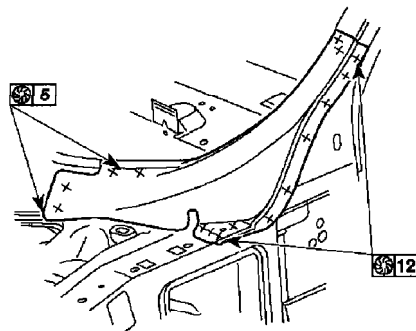
↔ Ein-, Anbauen

Verbindungsstück Rahmen
Frontscheibe einpassen. Flansche
vorbereiten. Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen.
Verbindungsstück Rahmen
Frontscheibe einschweißen.



Hinweis:

Karosseriemeßplan verwenden!
(Diagonalmäß
Scheibenöffnungsrahmen).



F 8879

00015009 - KTA-1865

A-Säule oben (innen) ersetzen

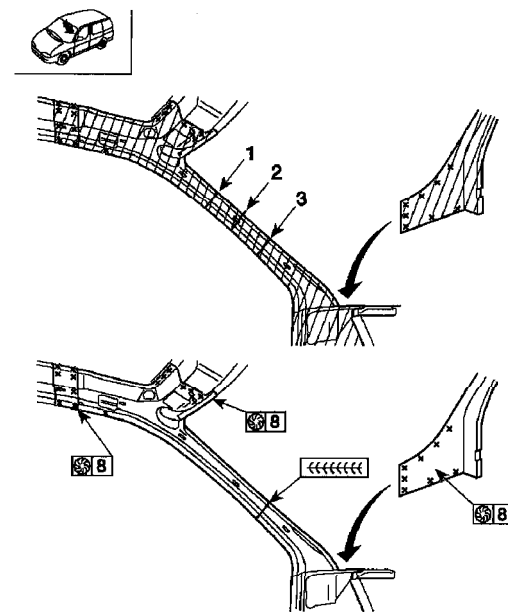
↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. A-Säule oben (innen)
abbohren. Trennlinie beachten,
trennen.

! Achtung

Werden die A-Säule oben (außen) und
A-Säule oben (seitlich) nur teilweise
ersetzt, ist eine um mindestens 10 cm
versetzte Trennlinie an A-Säule oben
(innen) durchzuführen.

- 1 Trennlinie A-Säule oben (seitlich)
- 2 Trennlinie A-Säule oben (außen)
- 3 Trennlinie A-Säule oben (innen)



F 8854

↔ Ein-, Anbauen

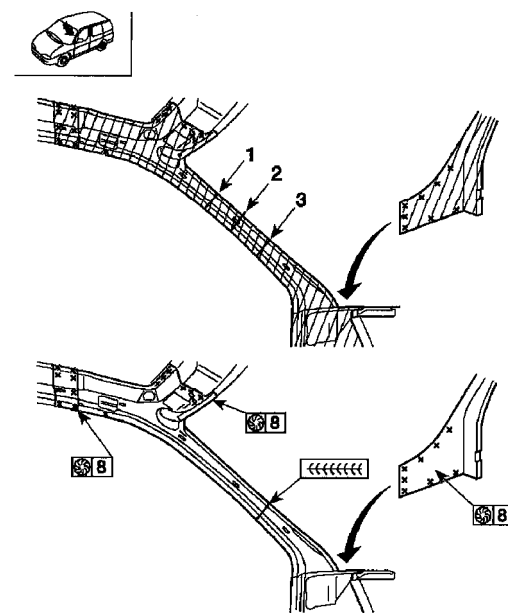
A-Säule oben (innen) vorbereiten,
einpassen. Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen. A-Säule
oben (innen) einschweißen.
Anbauteile.

! Achtung

Beim Teilersatz der A-Säule oben
(innen) wird im Bereich 3 eine
Vollnaht Schutzgasschweißung
durchgeführt. Vollnaht nicht glätten
oder verschleifen.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan verwenden.



F 8854

00015010 - KTA-1865

A-Säule oben (außen) ersetzen

Aus-, Abbauen

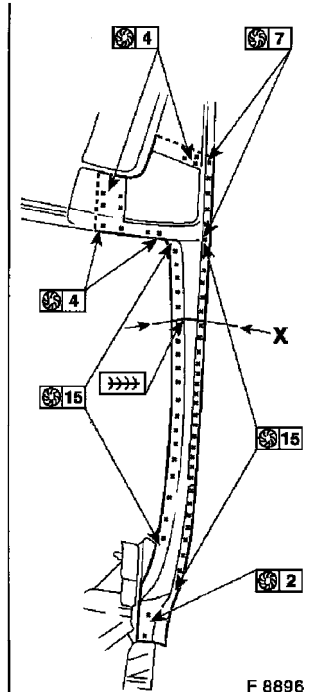
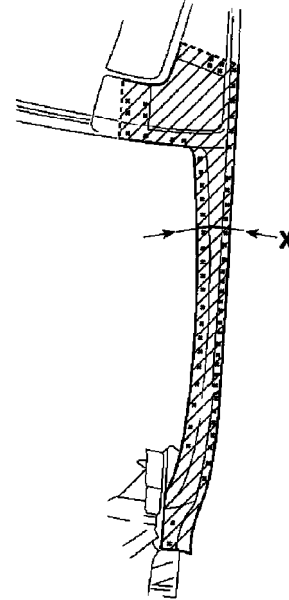
Anbauteile. A-Säule oben (außen) abbohren.

Ein-, Anbauen

A-Säule oben (außen) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. A-Säule oben (außen) einschweißen. Anbauteile.

Hinweis:

Trennlinie X bei Teilersatz verwenden.



F 8896

00015011 - KTA-1865

A-Säule oben (seitlich) ersetzen

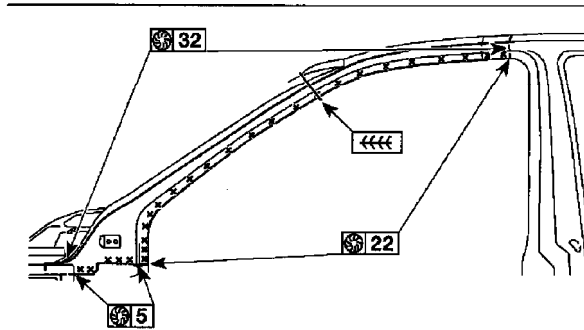
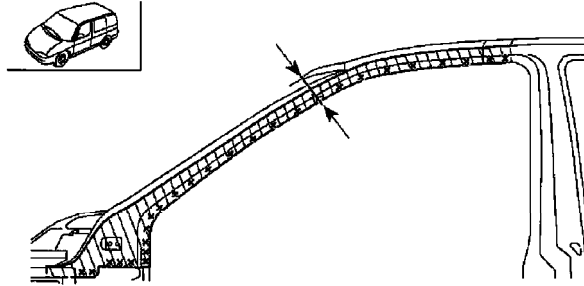
↔ **Aus-, Abbauen**

Anbauteile. A-Säule oben (seitlich) abbohren.

↔ **Ein-, Anbauen**

A-Säule oben (seitlich) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. A-Säule oben (seitlich) einschweißen. Anbauteile.

Beim Teilersatz der A-Säule oben (seitlich) ist eine Trennlinie - siehe Bild F 8897 oben - durchzuführen.



F 8897

00015012 - KTA-1865

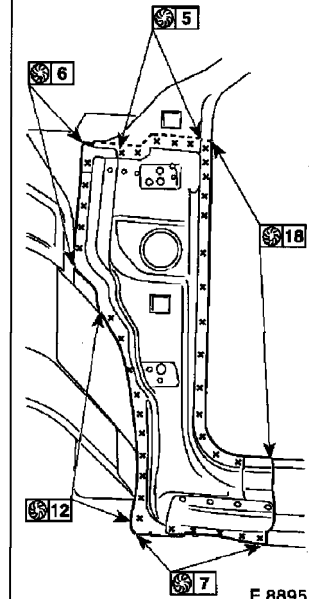
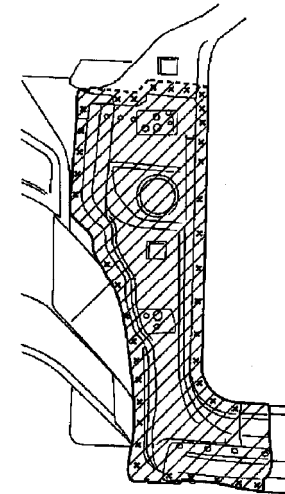
A-Säule unten (außen) ersetzen

↔ **Aus-, Abbauen**

Anbauteile. A-Säule unten (außen) abbohren.

↔ **Ein-, Anbauen**

A-Säule unten (außen) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. A-Säule unten (außen) einschweißen. Anbauteile.



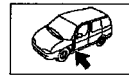
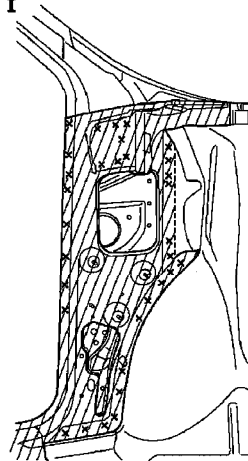
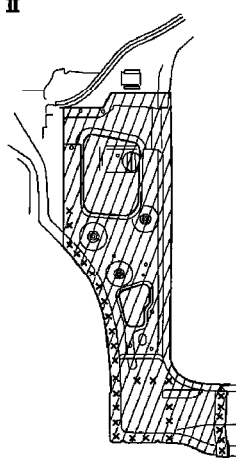
F 8895

A-Säule unten (innen) ersetzen**Aus-, Abbauen**

Anbauteile. A-Säule unten (innen) abbohren.

I Ansicht von innen

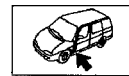
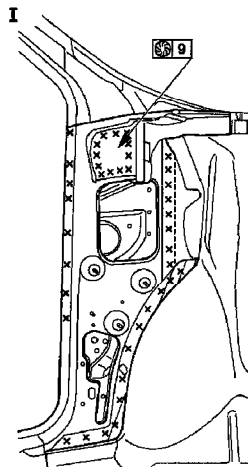
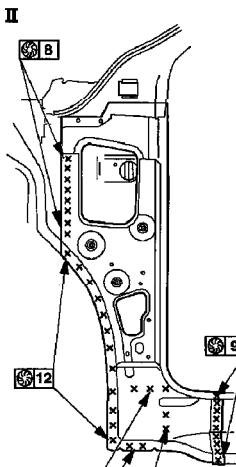
II Ansicht von außen

**I****II**

F 0952

**A-Säule unten (innen) ersetzen
(Fortsetzung)****Ein-, Anbauen**

A-Säule unten (innen) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe und Punktschweißband auftragen. A-Säule unten (innen) einschweißen. Anbauteile.

**I****II**

F 0953

Hinweis:

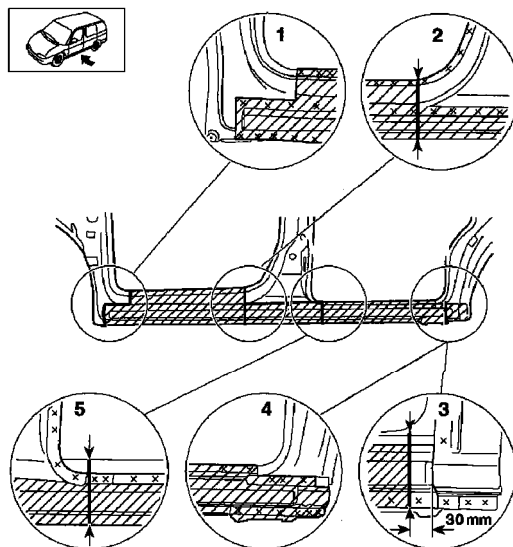
Karosserie-Meßplan beachten.

Einstiegverkleidung ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Einstiegverkleidung abbohren.

- 1 Trennstelle Teilersatz
Einstiegverkleidung vorn und
Einstiegverkleidung komplett
ersetzen
- 2 Trennlinie Teilersatz
Einstiegverkleidung vorn
- 3 Trennlinie Teilersatz
Einstiegverkleidung hinten und
Einstiegverkleidung komplett
ersetzen (ohne Ersatz der
Seitenwand)
- 4 Trennstelle Teilersatz
Einstiegverkleidung hinten und
Einstiegverkleidung komplett
ersetzen (mit Ersatz der Seitenwand)
- 5 Trennlinie Teilersatz
Einstiegverkleidung hinten



F 8682

Hinweis:

Trennlinie 3 ca. 30 mm vor der
Seitenwand. Karosserie-Meßplan
beachten.

Einstiegverkleidung ersetzen (Fortsetzung)

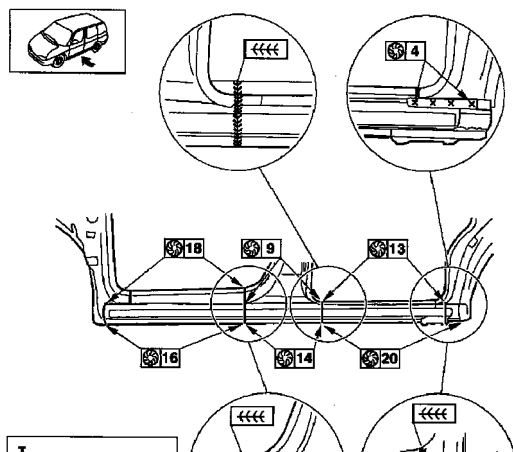
↔ Ein-, Anbauen

Einstiegverkleidung vorbereiten,
einpassen. Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen.
Einstiegverkleidung einschweißen,
Hohlräume konservieren. Anbauteile.

Schweißnähte abdichten. Nur in
Bereich der produktionsseitigen
Schweißnähte (A, B, C-Säule)
abdichten.

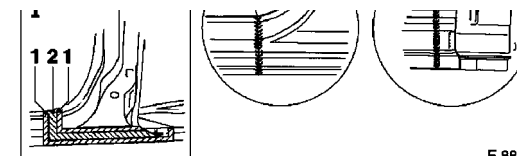
Hinweis:

Außerhalb der produktionsseitigen
Stoßkanten für ca. 30 mm breiten
Dichtstreifen abkleben, Dichtmaterial
auftragen und entsprechend glätten.
Klebeband entfernen.



Ausschnitt I zeigt als Beispiel die
B-Säule.

- 1 Klebeband
- 2 Dichtmaterial

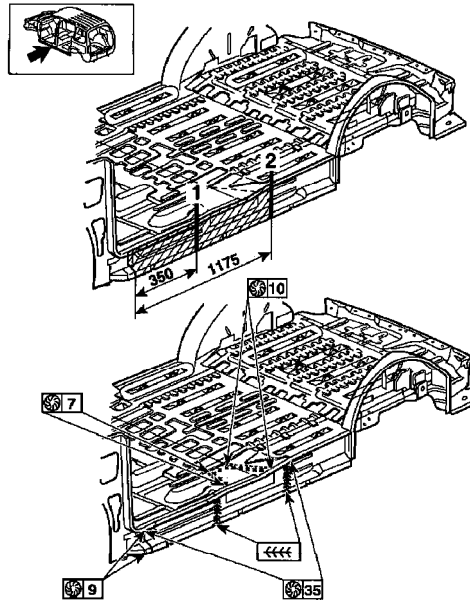


F 8683

Teilersatz Einstieg innen
 Aus-, Abbauen

Anbauteile. Einstieg innen abbohren.

- 1 Teilersatz kurz
- 2 Teilersatz lang

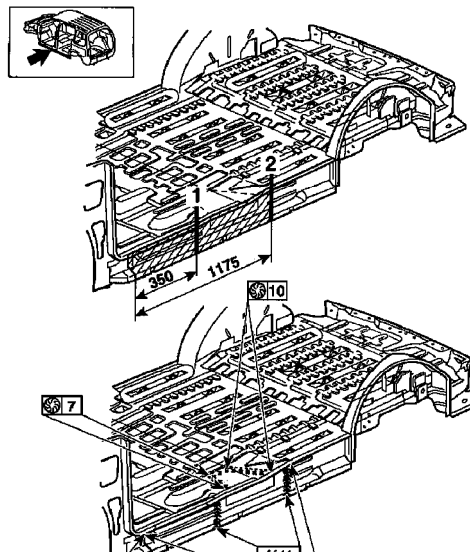


G 1372

Kompletter Ersatz ist nicht vorgesehen.

**Einstieg innen ersetzen
(Fortsetzung)**
 Ein-, Anbauen

Einstieg innen vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen. Einstieg
innen einschweißen. Im Bereich
Einstieg innen zu Längsträger Mitte,
umlaufend 15 Lochpunktschweißungen
anbringen. Karosserienähte abdichten.
Hohlräume konservieren. Anbauteile.



00015016 - KTA-1865

B-Säule außen ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. B-Säule außen abbohren.

↔ Ein-, Anbauen

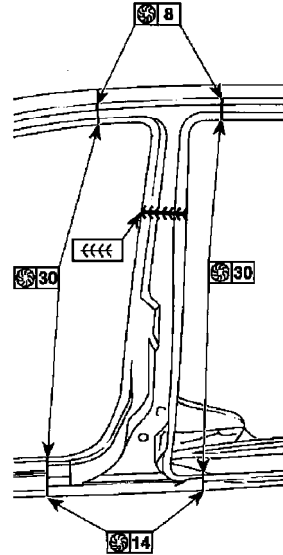
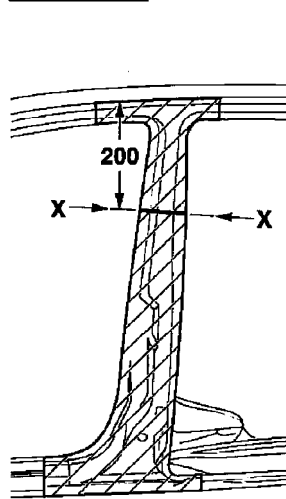
B-Säule außen vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen. B-Säule
außen einschweißen. Anbauteile.

! Achtung

X = Trennlinie bei Teilersatz. Beim
Trennen Verstärkungen innen nicht
beschädigen.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan verwenden.



F 8890

00015017 - KTA-1865

C-Säule außen ersetzen

Zusatzarbeit zu den Arbeitsvorgängen
"Seitenwand unten ersetzen",
"Seitenwand oben ersetzen".

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. C-Säule außen abbohren.

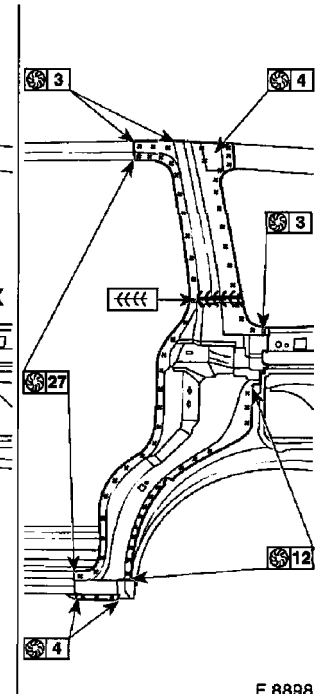
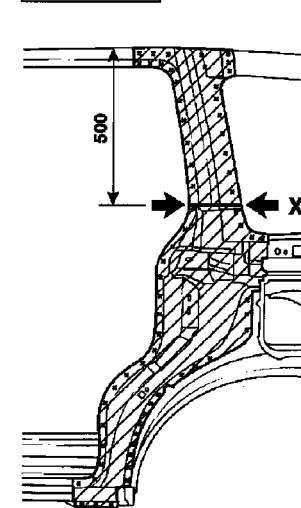
↔ Ein-, Anbauen

C-Säule außen vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen. C-Säule
außen einschweißen. Anbauteile.

Hinweis:

Trennlinie X gilt für Teilersatz (alle
Maße in mm).

Beim Teilersatz kann die Seitenwand
oben im Überlappungsbereich
ausgeklingt werden.



F 8898

Türöffnungsrahmen ersetzen

Der Bereich "Service" liefert den Türöffnungsrahmen im Zusammenbau.

Der Türöffnungsrahmen besteht aus:

- 1 – B-Säule innen
- 2 – Dachrahmen seitlich innen
- 3 – C-Säule innen
- 4 – Führung Schiebetür unten

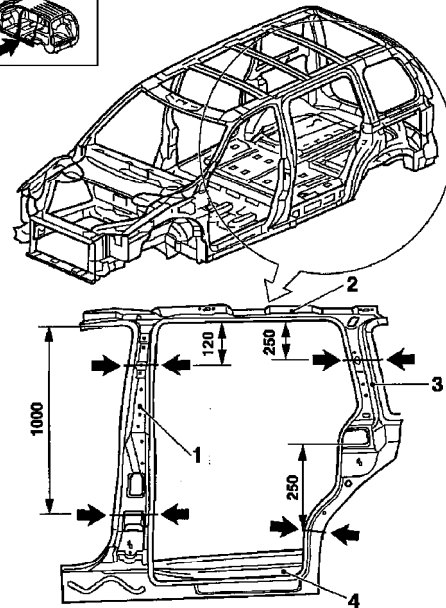
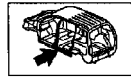


Aus-, Abbauen

Anbauteile. Türöffnungsrahmen abbohren, trennen.

Hinweis:

Je nach Beschädigung können Teilersätze anhand der angegebenen Trennlinien festgelegt werden (alle Maße in mm).



G 1374

Türöffnungsrahmen ersetzen (Fortsetzung)

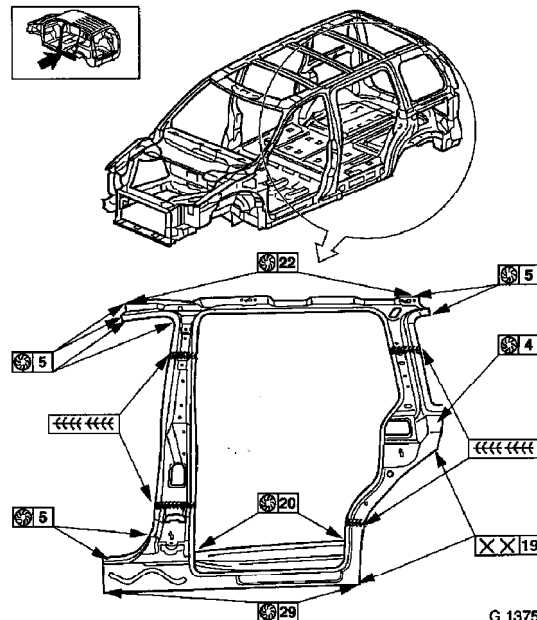


Ein-, Anbauen

Türöffnungsrahmen vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe und Punktschweißband auftragen. Türöffnungsrahmen einschweißen, Hohlräume konservieren, Schweißnähte abdichten. Anbauteile.

Hinweis:

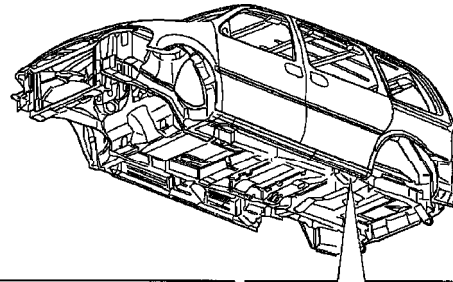
Die Angaben zur Stumpfschweißung gelten bei Teilersatz.



G 1375

Strebe Boden hinten mit Achsaufnahme ersetzen

Zusatzarbeit zum Arbeitsvorgang "Einstieg innen ersetzen". Der Bereich "Service" liefert die Strebe Boden hinten mit Achsaufnahme im Zusammenbau. Bei Instandsetzungsarbeiten der Achsaufnahme kann diese auch einzeln ersetzt werden. Bei Ersatz der Achsaufnahme (einzeln ohne Strebe Boden hinten) muß diese vom Neuteil abgebohrt werden.



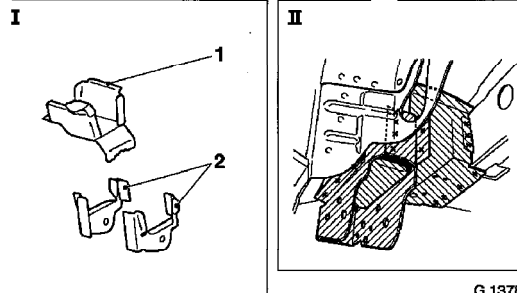
↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Strebe Boden hinten mit Achsaufnahme abbauen.

I = Strebe Boden hinten mit Achsaufnahme getrennt dargestellt.

- 1 - Strebe Boden hinten
- 2 - Achsaufnahme

II Strebe Boden hinten mit Achsaufnahme getrennt im eingebauten Zustand dargestellt.



G 1378

Strebe Boden hinten mit Achsaufnahme ersetzen (Fortsetzung)

↔ Ein-, Anbauen

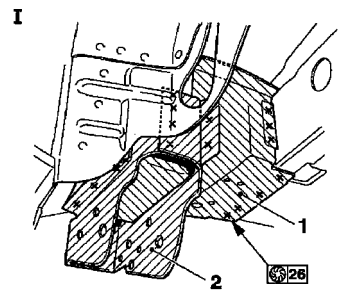
Strebe Boden hinten einpassen (Richtbank verwenden). Flansche vorbereiten, Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Neuteil einschweißen, Hohlräume konservieren.

Hinweis:

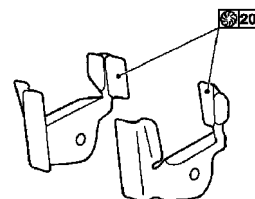
Bei Instandsetzungsarbeiten der Achsaufnahme wird diese vom Neuteil abgebohrt.

I = Darstellung Strebe Boden hinten (1) mit Achsaufnahme (2) eingeschweißt.

II Darstellung Achsaufnahme ohne Strebe Boden hinten.



II



00015020 - KTA-1865

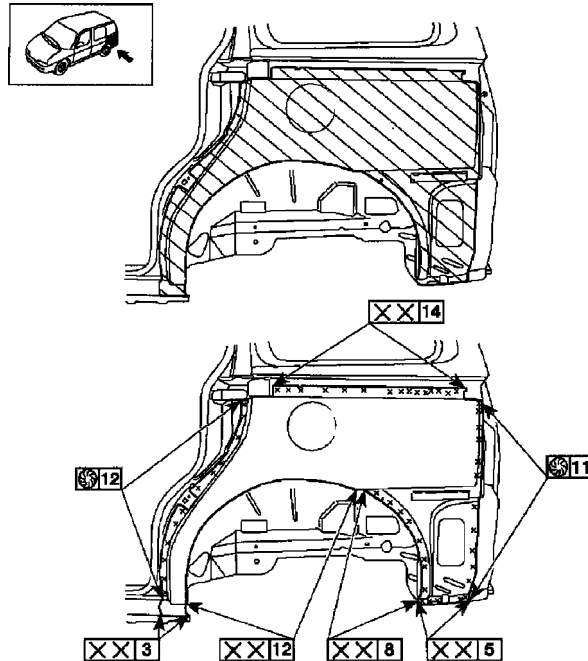
Seitenwand unten ersetzen

↔ **Aus-, Abbauen**

Anbauteile. Seitenwand unten abbohren. Auf linker Seite Karosseriekleber um die Öffnung der Tankklappe innen auftragen und trennen.

↔ **Ein-, Anbauen**

Seitenwand unten vorbereiten (Karosseriekleber um Öffnung der Tankklappe innen auftragen), einpassen. Punktschweißfarbe und Punktschweißband auftragen. Seitenwand unten einschweißen, Schweißnähte abdichten, Hohlräume konservieren. Anbauteile.



F 8880

00015021 - KTA-1865

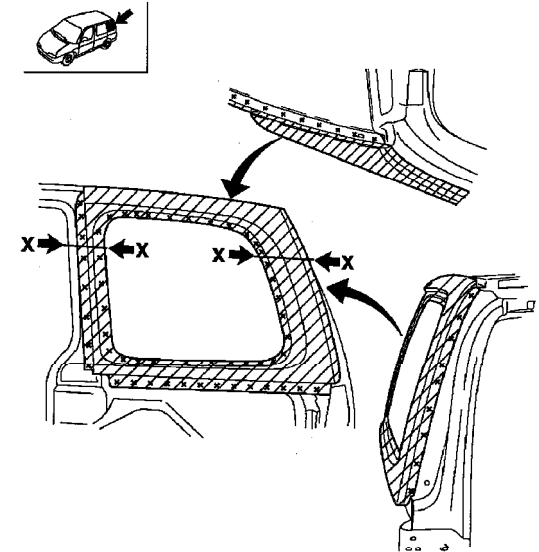
Seitenwand oben ersetzen

↔ **Aus-, Abbauen**

Anbauteile. Seitenwand oben abbohren.

! **Achtung**

Bei Teilersatz Trennlinien X beachten.

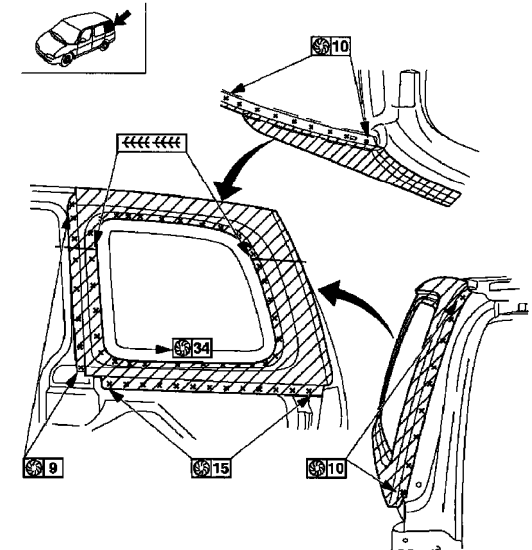


F 8881

Seitenwand oben ersetzen (Fortsetzung)

↔ **Ein-, Anbauen**

Seitenwand oben vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Seitenwand oben einschweißen, Hohlräume konservieren. Anbauteile.



F 8882

00015022 - KTA-1865

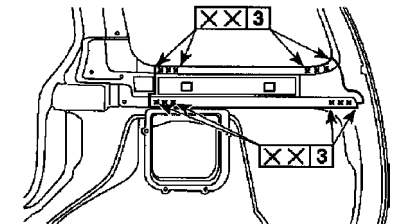
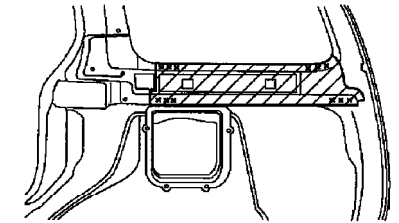
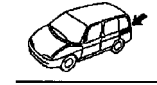
Führungsschiene Mitte ersetzen (Schiebetür)

Aus-, Abbauen

Anbauteile. Führungsschiene Mitte abbohren.

Ein-, Anbauen

Führungsschiene Mitte vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen.
Führungsschiene Mitte einschweißen. Anbauteile.



F 8933

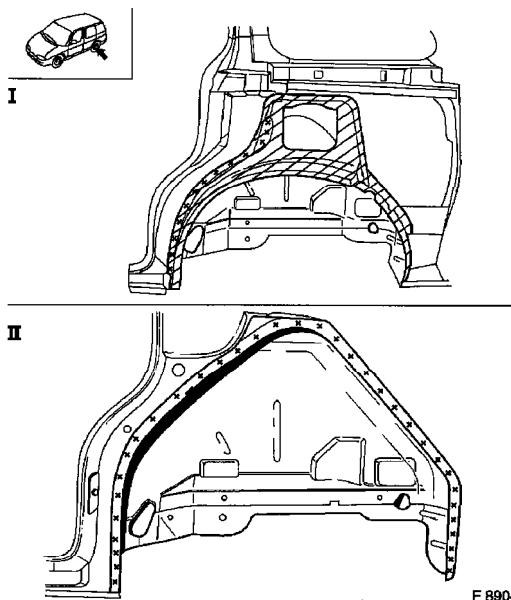
Radeinbau hinten (außen) ersetzen**Aus-, Abbauen**

Anbauteile. Radeinbau hinten (außen) abbohren.

Hinweis:

Ausschnitt I zeigt Radeinbau eingebaut.

Ausschnitt II zeigt Radeinbau zur besseren Übersicht der Schweißpunkte ausgebaut.



F 8904

**Radeinbau hinten (außen) ersetzen
(Fortsetzung)****Ein-, Anbauen**

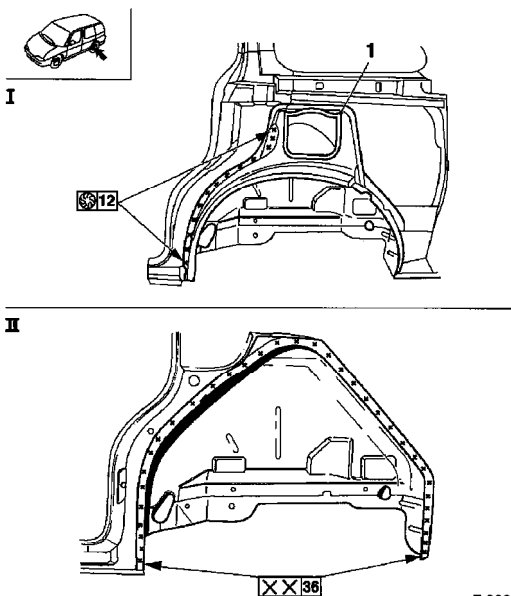
Radeinbau hinten (außen) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Radeinbau hinten (außen) einschweißen.

Hinweis:

Ausschnitt I zeigt Radeinbau eingeschweißt. Ausschnitt II zeigt Radeinbau zur besseren Übersicht der Schweißpunkte ausgebaut.

**Achtung**

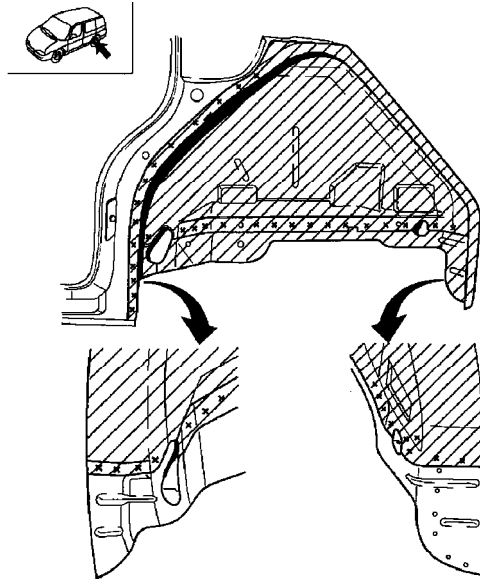
Vor dem Einschweißen der Seitenwand ist die Gummidichtung (1) auf den Radeinbau zu montieren. Anbauteile.



F 8905

Radeinbau hinten (innen) ersetzen**Aus-, Abbauen**

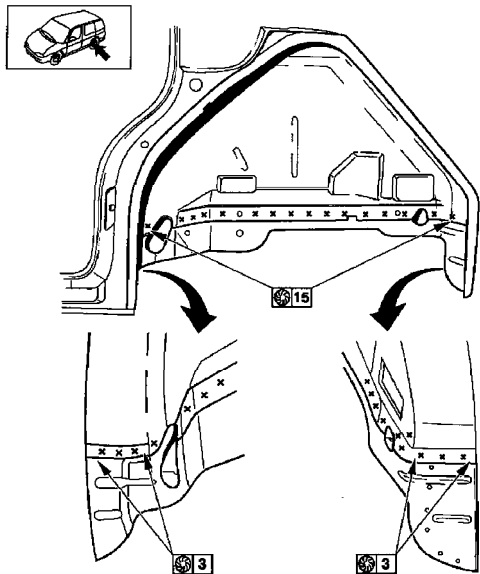
Anbauteile. Radeinbau hinten (innen) abbohren.



F 8907

**Radeinbau hinten (innen) ersetzen
(Fortsetzung)****Ein-, Anbauen**

Radeinbau hinten (innen) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe und Punktschweißband auftragen. Radeinbau hinten (innen) einschweißen. Anbauteile.



F 03900

Hinweis:

Karosserierichtbank verwenden und Karosserie-Meßplan beachten!

Verlängerung Radeinbau hinten ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

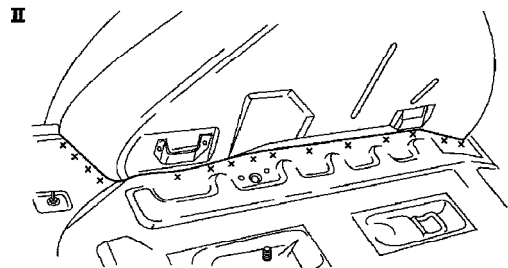
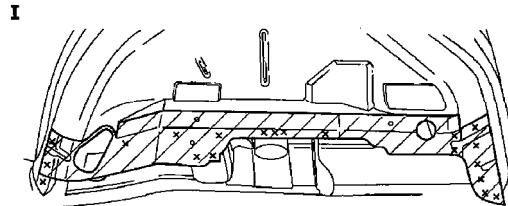
Anbauteile. Verlängerung Radeinbau hinten abbohren.



Hinweis:

I Ansicht Verlängerung Radeinbau hinten von außen.

II Ansicht Schweißstellen von innen.



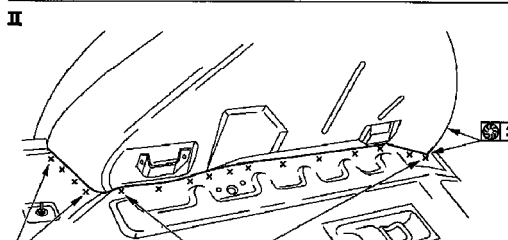
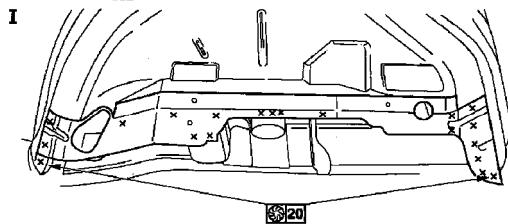
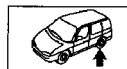
F 8910

Verlängerung Radeinbau hinten ersetzen (Fortsetzung)

↔ Ein-, Anbauen

Verlängerung Radeinbau hinten vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen.
Verlängerung Radeinbau hinten einschweißen.

Anbauteile.



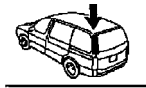
00015026 - KTA-1865

D-Säule außen (oben) ersetzen



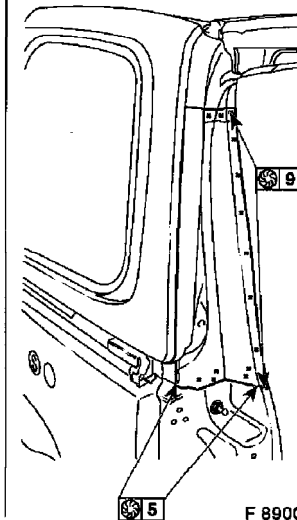
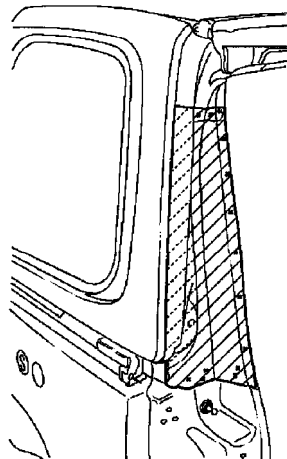
Aus-, Abbauen

Anbauteile. D-Säule außen (oben) abbohren.



Ein-, Anbauen

D-Säule außen (oben) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. D-Säule außen (oben) einschweißen. Anbauteile.



F 8900

00015027 - KTA-1865

Verstärkung D-Säule oben ersetzen

Zusatzarbeit zu den Arbeitsvorgängen "Dach ersetzen", "Seitenwand oben ersetzen", "Dachrahmen hinten ersetzen".



Aus-, Abbauen

Anbauteile. Verstärkung D-Säule oben abbohren.

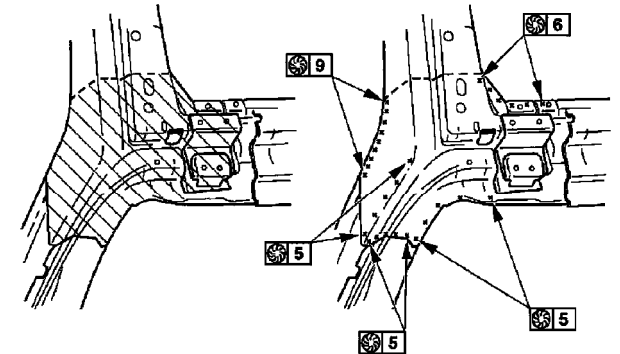


Ein-, Anbauen

Verstärkung D-Säule oben vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Verstärkung D-Säule oben einschweißen. Karosserienähte abdichten. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



G 1370

00015028 - KTA-1865

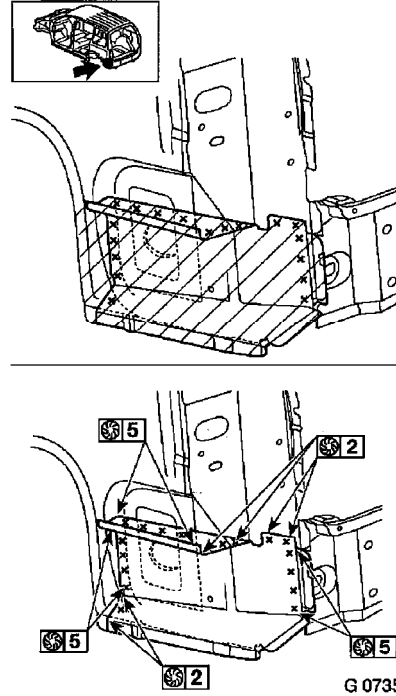
Verlängerung D-Säule unten ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Verlängerung D-Säule unten abbohren.

↔ Ein-, Anbauen

Verlängerung D-Säule unten vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen, Verlängerung D-Säule unten einschweißen, Hohlräume konservieren, Schweißnähte abdichten. Anbauteile.



00015029 - KTA-1865

D-Säule außen (unten) ersetzen

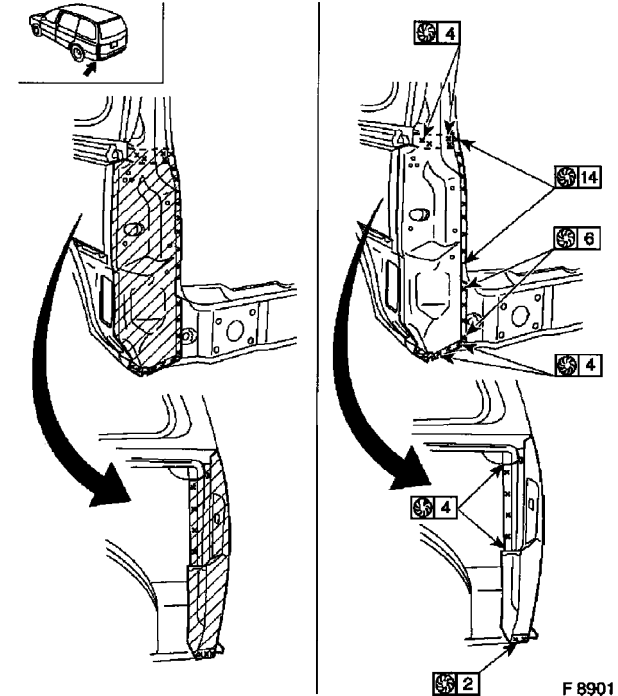
Zusatzarbeit zum Arbeitsvorgang "Seitenwand unten ersetzen".

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. D-Säule außen (unten) abbohren. Seitenwand oben im Bereich der Überlappung lösen.

↔ Ein-, Anbauen

D-Säule außen (unten) vorbereiten, einpassen. Die D-Säule außen (unten) wird unter die D-Säule oben geschoben. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. D-Säule außen (unten) einschweißen. Anbauteile.



00015030 - KTA-1865

D-Säule innen ersetzen

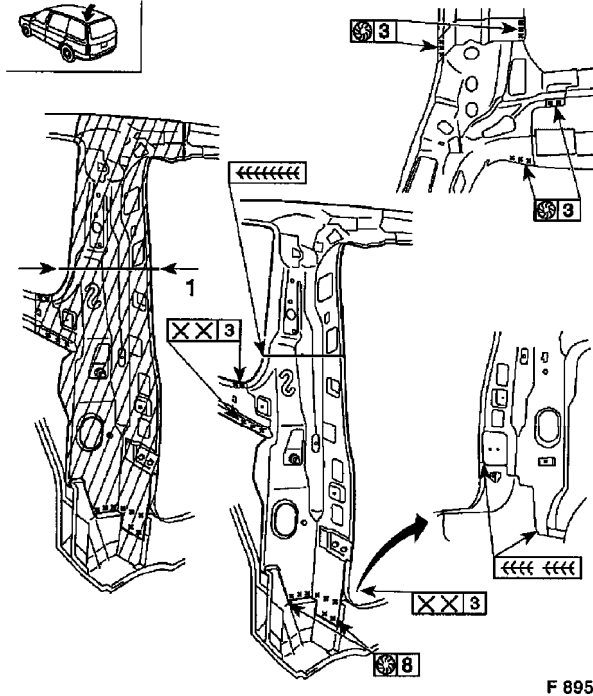
↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. D-Säule innen abbohren und trennen.

Beim Teilersatz der D-Säule innen ist eine Trennlinie - siehe Bild F 8955, Position 1 - außerhalb der Verstärkung für die Verankerung des Sicherheitsgurt durchzuführen.

↔ Ein-, Anbauen

D-Säule innen vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. D-Säule innen einschweißen, Hohlräume konservieren. Anbauteile.



00015031 - KTA-1865

Dach ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

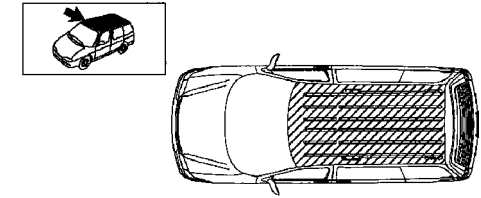
Anbauteile. Dach abbohren. Dach im Bereich der Dachspiegelverklebung mit einem Messer oder Schneidedraht ausschneiden.

Restkleber entfernen.

↔ Ein-, Anbauen

Flansche der Dachspiegel, sowie Dachrahmen vorn, hinten und seitlich primern und PU-Scheibenkleber (1-Komponenten oder 2-Komponenten) auftragen. (Verarbeitungshinweise des Klebers beachten!).

- 1 – Dachrahmen vorn
- 2 – Dachrahmen hinten
- 3 – Dachspiegel
- 4 – Dachrahmen seitlich



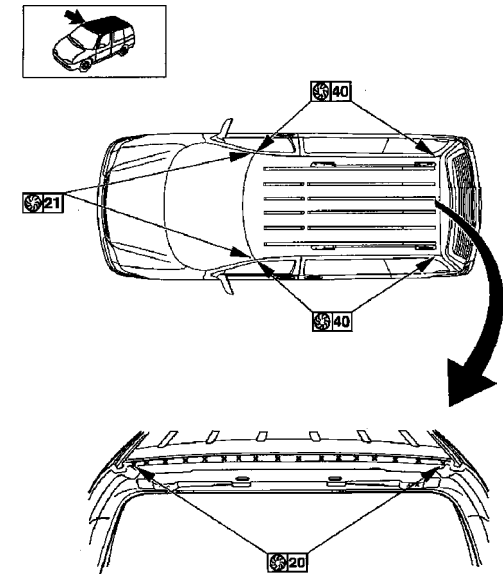
Dach ersetzen (Fortsetzung)

↔ Ein-, Anbauen

Dach vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Dach einschweißen, Karosserienähte abdichten. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



00015032 - KTA-1865

Dachspriegel ersetzen



Aus-, Abbauen

Anbauteile. Dachspriegel abbohren.

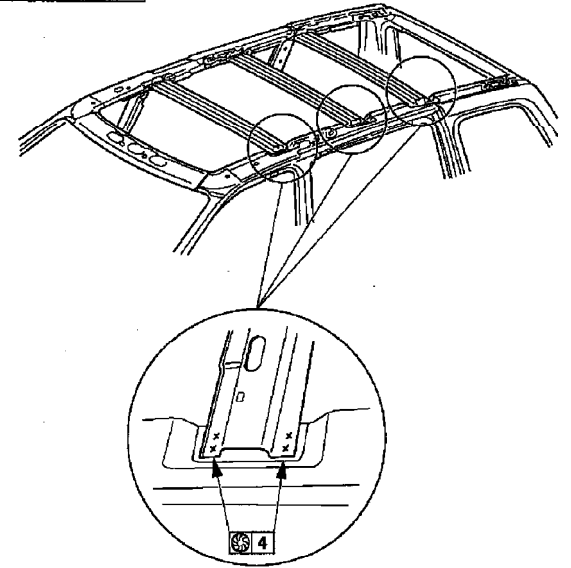


Ein-, Anbauen

Dachspriegel vorbereiten, einpassen.

Dachspriegel einschweißen.

Anbauteile.



F 8961

00015033 - KTA-1865

Dachrahmen vorn ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

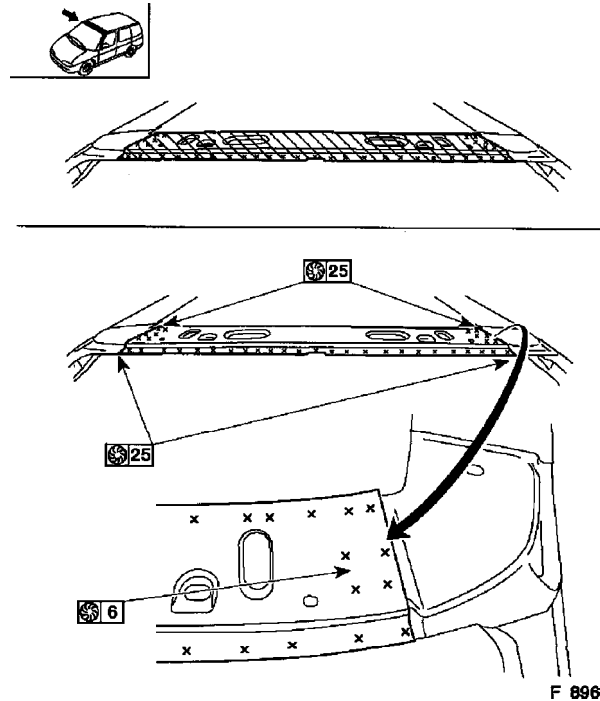
Anbauteile. Dachrahmen vorn abbohren.

↔ Ein-, Anbauen

Dachrahmen vorn vorbereiten, einpassen. Dachrahmen vorn einschweißen. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



F 8964

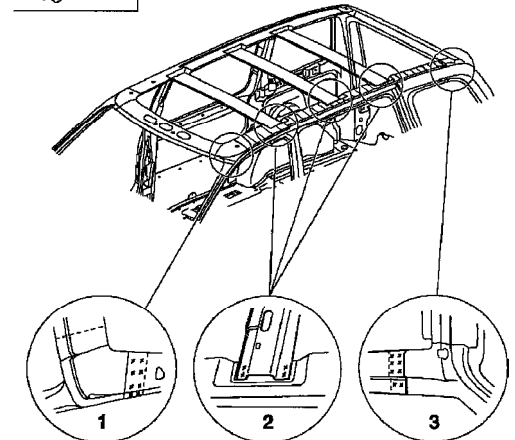
00015034 - KTA-1865

Dachrahmen oben (Mitte) ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Dachrahmen oben (Mitte) abbohren.

- 1 Anschlußstelle an A-Säule
- 2 Anschlußstelle an Dachspiegel
- 3 Anschlußstelle an D-Säule



F 8937

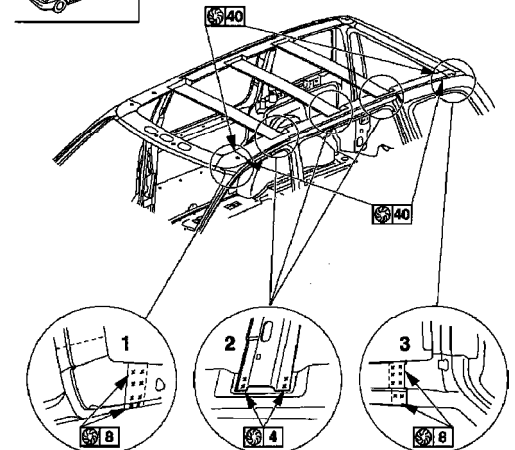
Dachrahmen oben (Mitte) ersetzen (Fortsetzung)

↔ Ein-, Anbauen

Dachrahmen oben (Mitte) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen, Dachrahmen oben (Mitte) einschweißen. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



00015035 - KTA-1865

**Dachrahmen seitlich (außen)
ersetzen****Aus-, Abbauen**

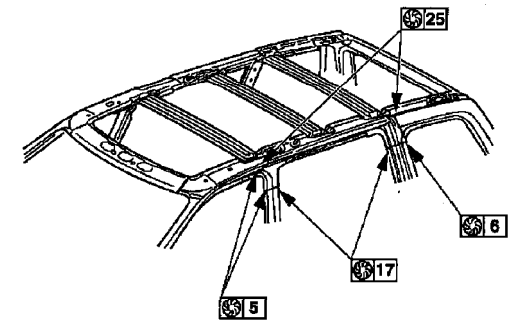
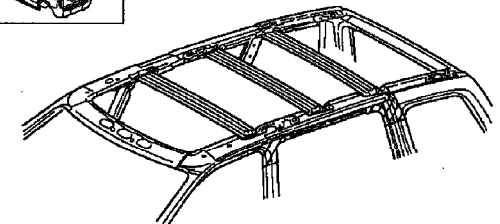
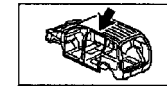
Dachrahmen seitlich (außen) abbohren.

**Ein-, Anbauen**

Dachrahmen seitlich (außen)
vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen,
Dachrahmen seitlich (außen)
einschweißen. Karosserienähte
abdichten. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



G 1371

00015036 - KTA-1865

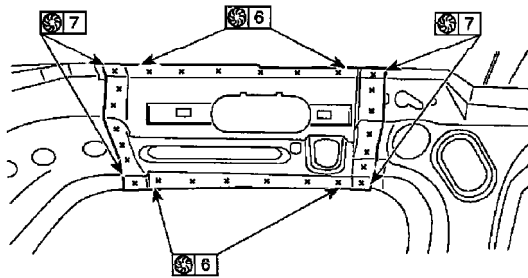
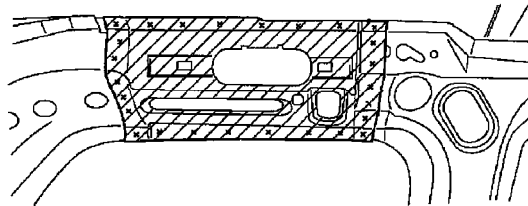
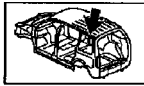
Verlängerung Dachrahmen hinten ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Verlängerung Dachrahmen hinten abbohren.

↔ Ein-, Anbauen

Verlängerung Dachrahmen hinten vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen, Verlängerung Dachrahmen hinten einschweißen. Anbauteile.



G 0736

00015037 - KTA-1865

Dachrahmen hinten ersetzen

↔ Aus-, Abbauen

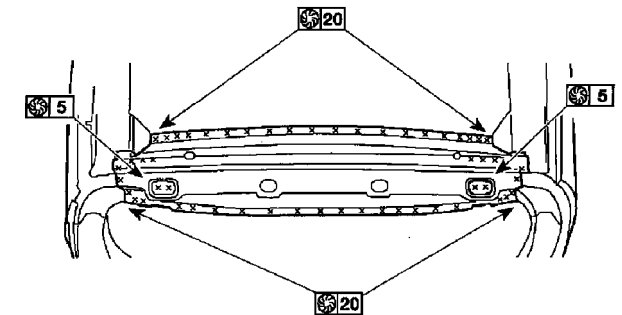
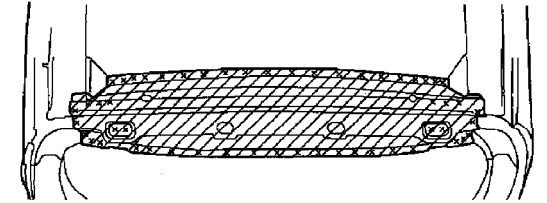
Anbauteile. Dachrahmen hinten abbohren.

↔ Ein-, Anbauen

Dachrahmen hinten vorbereiten, einpassen. Dachrahmen hinten einschweißen. Karosserienähte abdichten. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



F 8963

Teilersatz Boden hinten

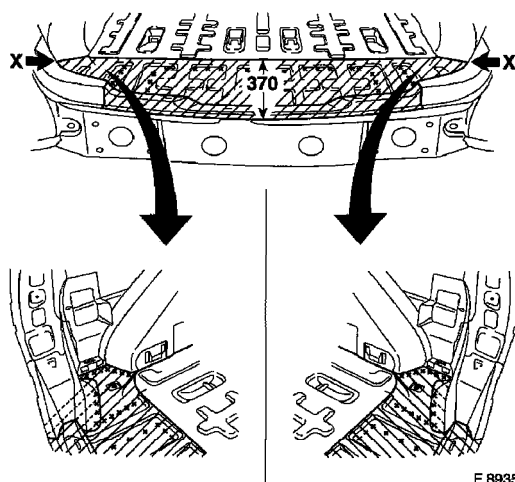
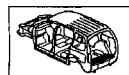
Der Bereich "Service" führt für den Teilersatz das Bodenblech ohne Aufnahmen für Sitzbefestigung im Lieferprogramm.

 Aus-, Abbauen

Anbauteile. Boden hinten abbohren und trennen.

 Achtung

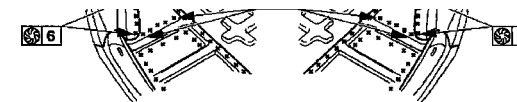
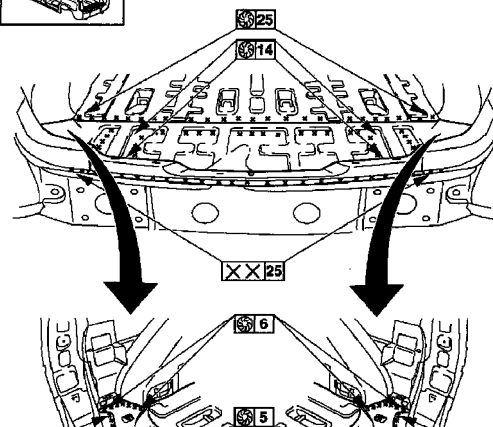
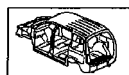
Trennlinie beachten. Instandsetzungen außerhalb der Maßangabe sind nicht zulässig!

**Teilersatz Boden hinten (Fortsetzung)**
 Ein-, Anbauen

Trennlinie im Fahrzeug absetzen, Boden hinten vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Boden hinten einschweißen, Karosserienähte abdichten. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



F 8936

00015039 - KTA-1865

Aufnahme Ersatzrad (Boden hinten) ersetzen

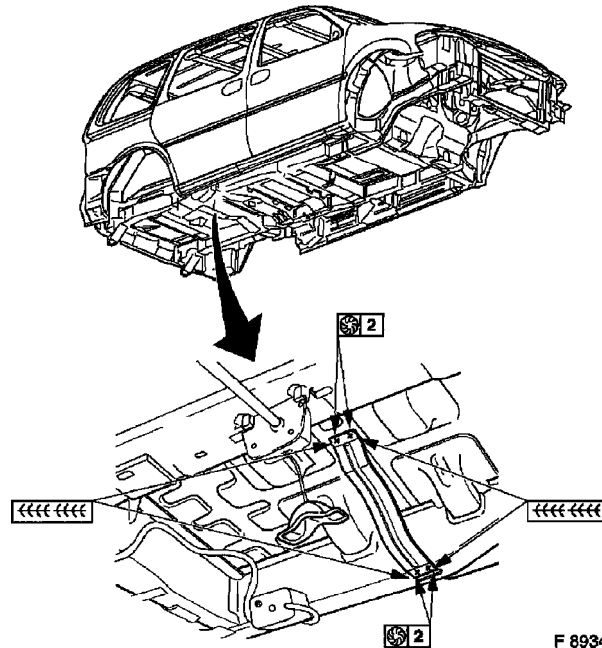
Aus-, Abbauen

Anbauteile. Aufnahme Ersatzrad abbohren.

Ein-, Anbauen

Aufnahme Ersatzrad vorbereiten,
einpassen. Punktschweißfarbe oder
Punktschweißband auftragen.
Aufnahme Ersatzrad einschweißen.

Anbauteile.



F 8934

00015040 - KTA-1865

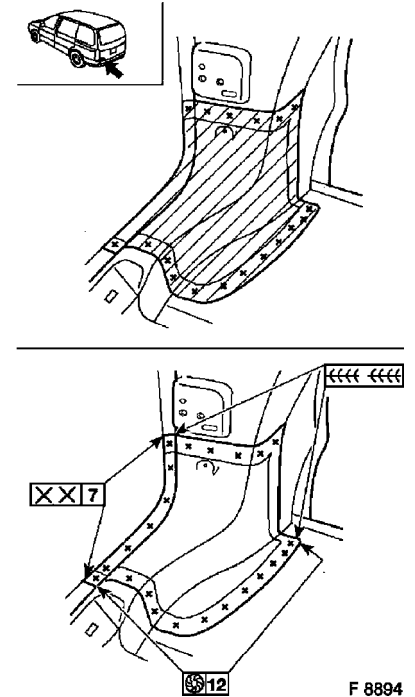
Verbindungsstück Rückwand unten ersetzen

Aus-, Abbauen

Anbauteile. Verbindungsstück Rückwand unten abbohren.

Ein-, Anbauen

Verbindungsstück Rückwand unten vorbereiten, einpassen.
Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen.
Verbindungsstück Rückwand unten einschweißen.
Anbauteile.



F 8894

00015041 - KTA-1865

Verkleidung Rückwand unten (außen) ersetzen

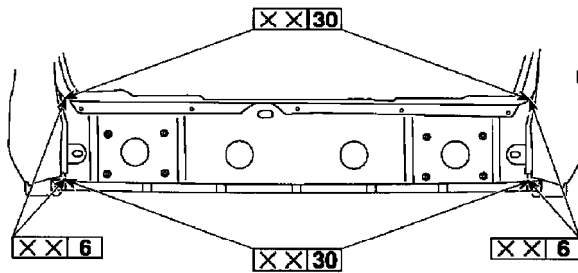
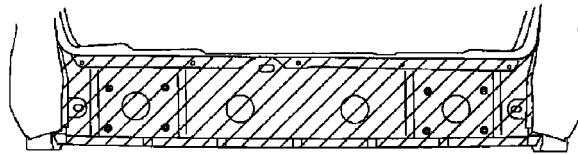
↔ Aus-, Abbauen

Anbauteile. Verkleidung Rückwand unten (außen) abbohren.



↔ Ein-, Anbauen

Verkleidung Rückwand unten (außen) vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Verkleidung Rückwand unten (außen) einschweißen. Anbauteile.



F 8891

00015042 - KTA-1865

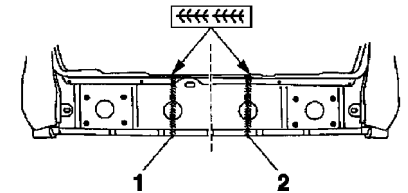
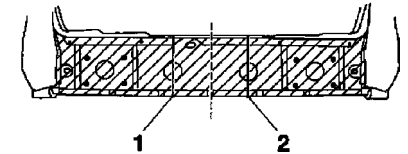
Teilersatz Verkleidung Rückwand unten (außen)

Beschrieben werden nur vom Arbeitsvorgang "Verkleidung Rückwand unten (außen) ersetzen" abweichende Arbeiten.

↔ Aus-, Abbauen

Verkleidung Rückwand unten (außen) (beschädigte Seite) entsprechend Schadensumfang trennen:

- 1 Trennlinie für Teilersatz - ca. 110 mm von Mittellinie.
- 2 Trennlinie für Teilersatz - ca. 110 mm von Mittellinie.



F 8902

↔ Ein-, Anbauen

Neuteil vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Neuteil einschweißen. Hohlräume konservieren. Schweißnähte abdichten.

Rückwand unten komplett ersetzen

Für den Ersatz der Rückwand unten komplett liefert der Bereich "Service" ein speziellen Zusammenbau.

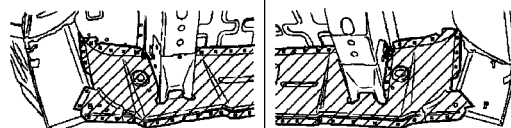
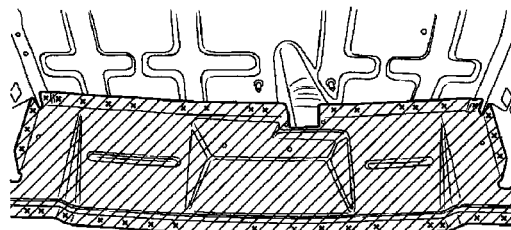


Aus-, Abbauen

Anbauteile. Rückwand unten komplett abbohren.

Bild F 8892 zeigt Anschlußstellen am Fahrzeugboden unten.

Angaben zu Anschlußstellen und Schweißvorgängen außen, oben - siehe Arbeitsvorgang "Verkleidung Rückwand unten (außen) ersetzen.



F 8892

Rückwand unten komplett ersetzen (Fortsetzung)

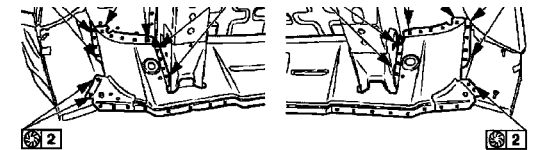
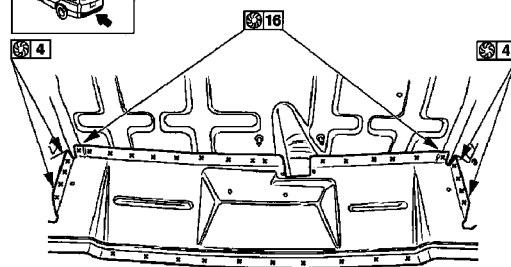
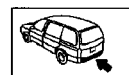


Ein-, Anbauen

Rückwand unten komplett vorbereiten, einpassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Rückwand unten komplett einschweißen. Anbauteile.

Hinweis:

Karosserie-Meßplan beachten.



F 8893

00015044 - KTA-1865

Teilersatz Hinterrahmenlängsträger

Der Bereich "Service" liefert den Hinterrahmenlängsträger komplett (I). Sparteil (1) nach Maßangaben zuschneiden.



Aus-, Abbauen

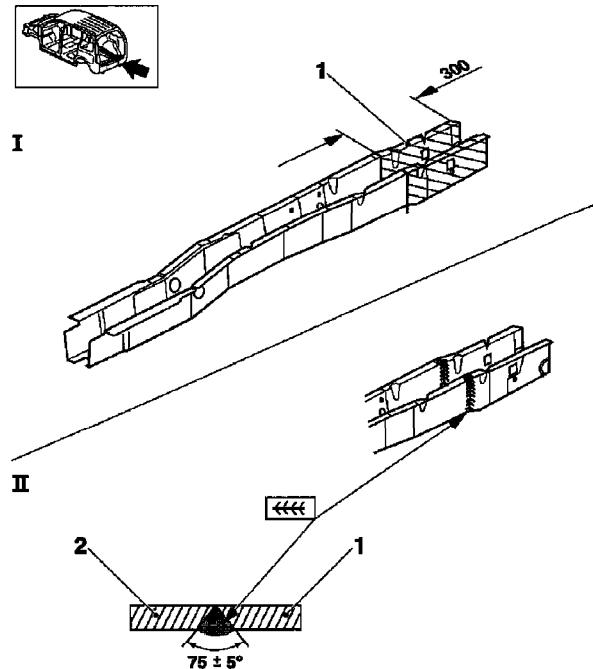
Anbauteile. Hinterrahmenlängsträger nach Maßangaben trennen und abbohren. Maßangabe beachten.



Ein-, Anbauen

Hinterrahmenlängsträger vorbereiten, einpassen. Karosserierichtbank verwenden. Sparteil (1) und Restflansch (2) an Trennstelle anfassen. Punktschweißfarbe oder Punktschweißband auftragen. Neuteil einschweißen, Hohlräume konservieren. Anbauteile.

Stumpfnahat darf nicht geglättet werden.



G 1373

00015045 - KTA-1865

Halter Aufpralldämpfer ersetzen

Der Bereich "Service" liefert den Halter Aufpralldämpfer im Zusammenbau - Aufnahmeblech mit Schweißmuttern (3), Einzelteile Halter (4).



Aus-, Abbauen

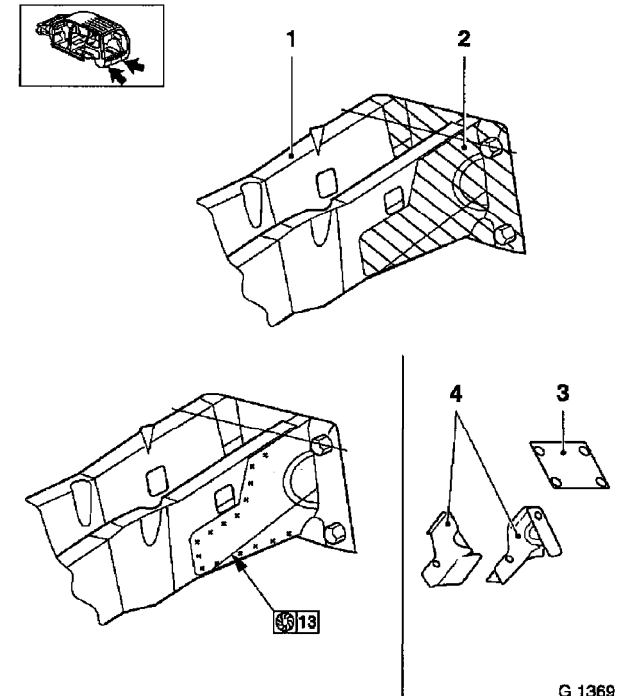
Halter Aufpralldämpfer abbohren.



Ein-, Anbauen

Halter Aufpralldämpfer vorbereiten, einpassen. Karosserierichtbank verwenden. Punktschweißfarbe und Punktschweißband auftragen. Halter Aufpralldämpfer einschweißen. Hohlräume konservieren. Anbauteile.

- 1 Hinterrahmenlängsträger
- 2 Halter Aufpralldämpfer (Zusammenbau)



G 1369

00015047 - KTA-1865

Trennstellen, Schweißangaben

Darstellung zeigt zusammenfassend die jeweiligen Trennstellen, sowie die Angaben der Schweißverfahren.

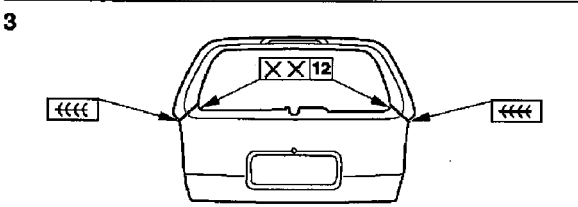
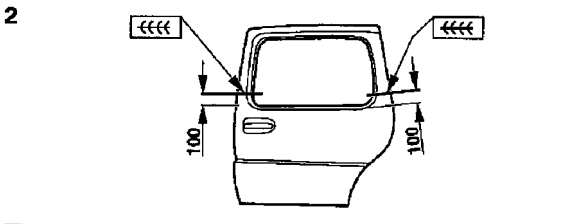
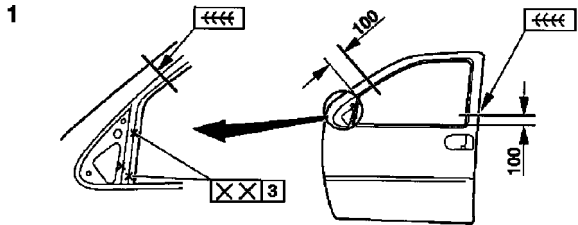
Hinweis:

Im Bereich der Trennstellen wird wie bisher schutzgasgeschweißt.

Der Klebstoff im Bereich der Trennstelle ist vor der Schweißung mit Hitzeabköpfpaste gegen Verbrennen zu schützen.

- 1 = Vordertüren
- 2 = Schiebetüren
- 3 = Rückwandklappe

Alle gezeigten Maße in mm.

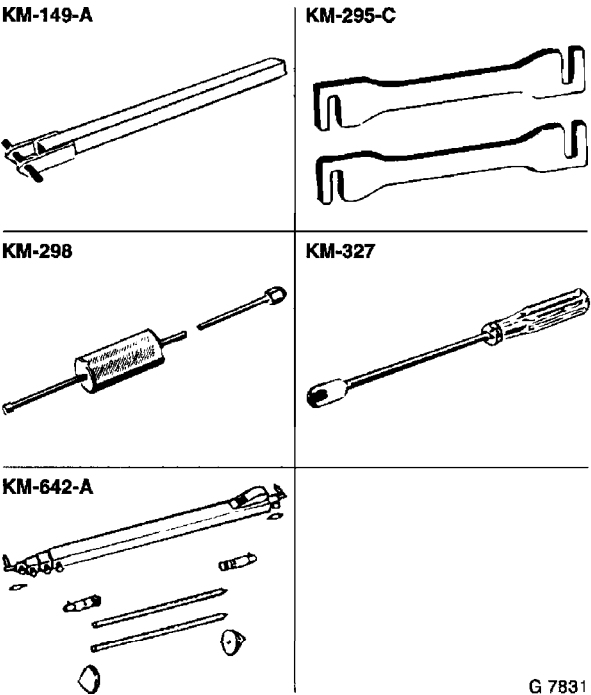


F 8874

00015048 - KTA-1865

Spezial-Werkzeuge

- | | |
|------------|--|
| KM-149-A | Scharnierreisen |
| | Richten der Türscharnieraugen. |
| KM-295-C | Richteisen |
| | Richten der Türscharniere |
| KM-298 | Ausschlagwerkzeug |
| | Ausschlagen der Türscharnier-Spannhülsen |
| KM-327 | Stopfenheber |
| | Aus- und Einbau der Türscharnierstopfen |
| MKM-64 2-A | Teleskop-Meßstab (mit Winkelstücken und Spitzen) |
| | Ausmessen der Karosserie (Meßbereich: 920-2600 mm) |



G 7831

00015156 - KTA-1865

Rahmen Scheinwerfer aus- und einbauen

 Aus-, Abbauen

Scheinwerfer - siehe Arbeitsvorgang "Scheinwerfer aus- und einbauen".

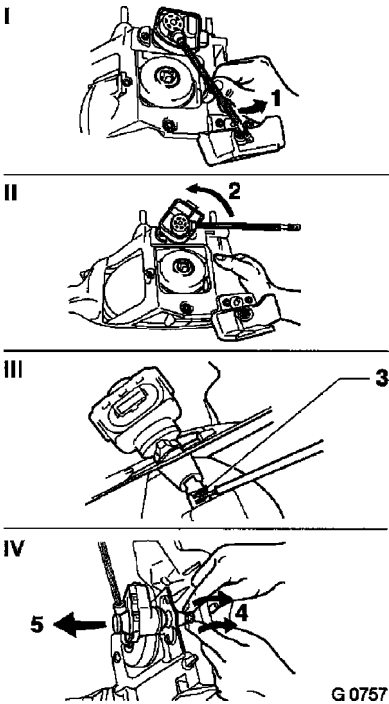
Stellmotor Leuchtweitenregulierung, Rahmen
Scheinwerfer - 3 Schrauben (Bild G0757, II, Pfeile).

 Ein-, Anbauen

Rahmen an Scheinwerfer, Stellmotor
Leuchtweitenregulierung, Scheinwerfer einbauen.

 Einstellen

Scheinwerfer einstellen - siehe Arbeitsvorgang
"Scheinwerfereinstellung prüfen".



00015157 - KTA-1865

Technische Daten

Drehmoment-Richtwerte

	Nm
Domstrebe an Federbeindom	47
Domstrebe an Luftleitblech	25
Halter Ölbehälter-Hilfskraftlenkung an Luftleitblech	25
Batterie Halterung	18
Frontscheibenwischerarm vorn	53
Kunststoffmutter außen	6
Heckscheibenwischerarm	25